

Get the most out of

织造最优化

weaving

TERRY 300
plus

PICANOL
YOU ARE ALWAYS AHEAD

优化的引纬系统，可引
多达八种颜色或类型的
纬纱

性能优异的新型辅助
喷嘴和电磁阀

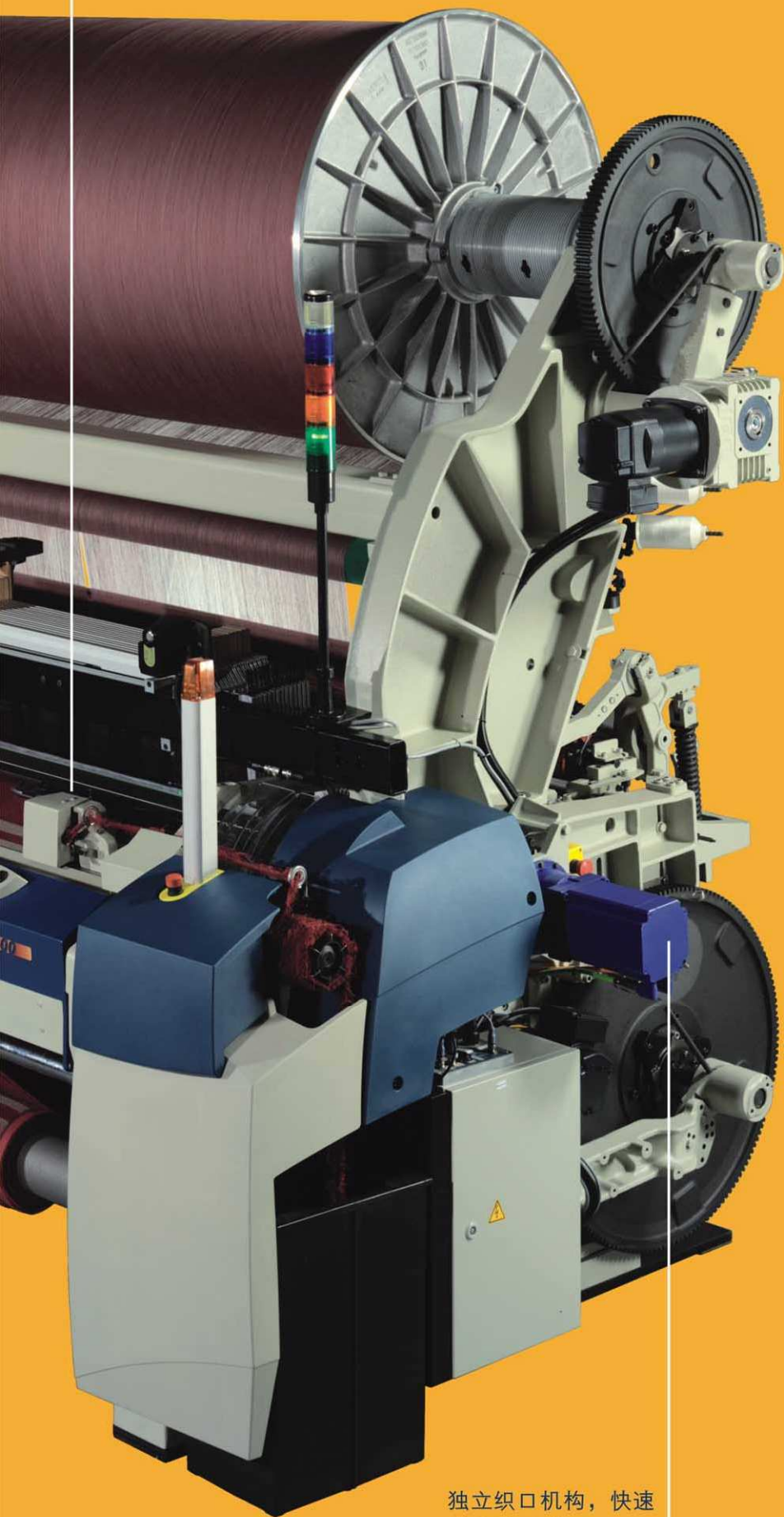


Sumo主马达直接驱动

无需工具可快速上轴与落布

相同标准的设计，使多臂和
大提花机开口机构改装更具
灵活性

门幅改换迅速、简单



独立织口机构，快速
准确地形成毛圈

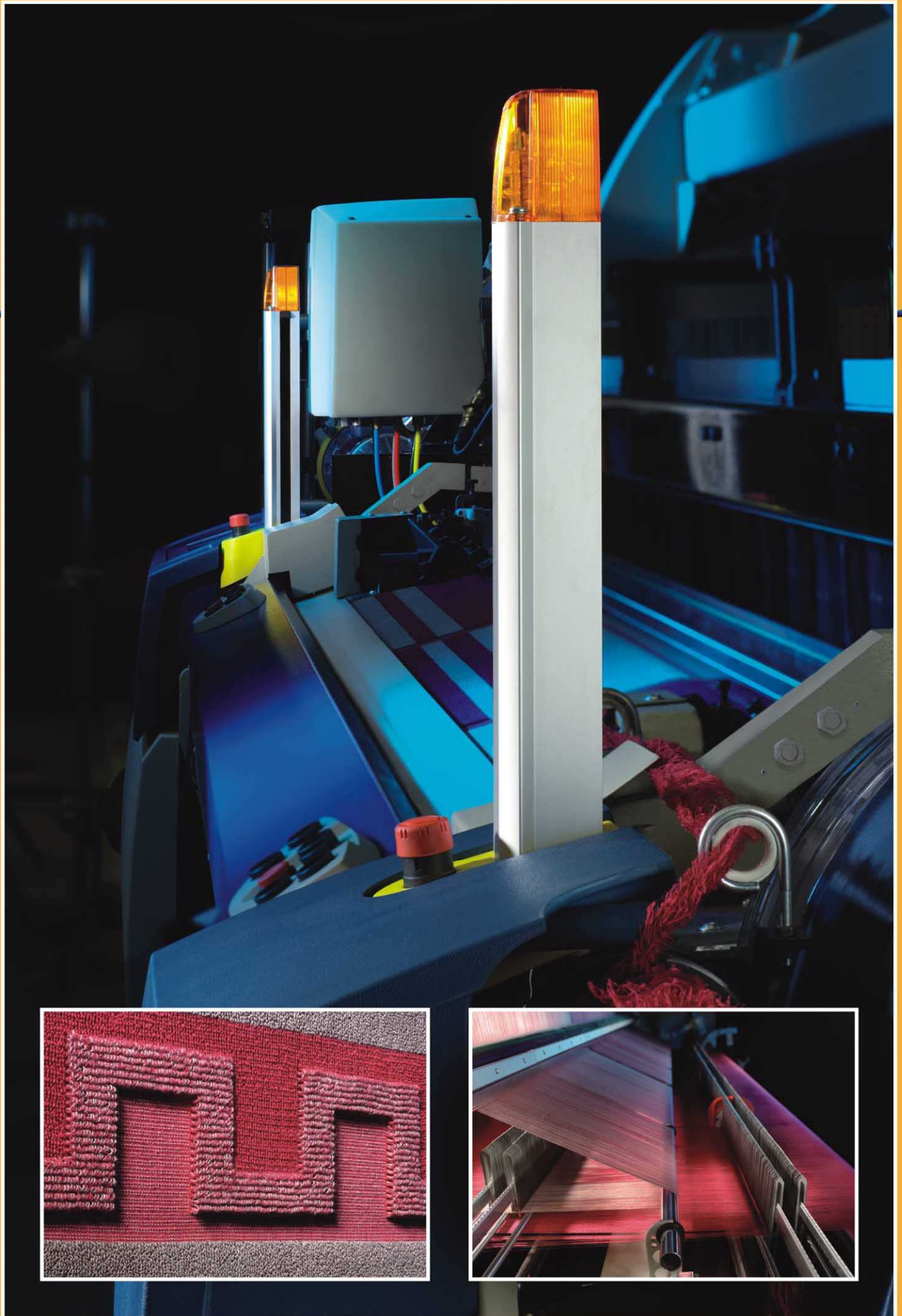
本手册中对标准配置、选配件均有注解及图示。

如果您想要织造毛巾布，现在有了值得信赖的，独一无二的，具有高附加值和前瞻性的TERRYplus 800。

在OMNIplus 800同样高性能的织造技术基础上开发出来的TERRYplus 800助您在市场上处于领先地位。TERRYplus 800帮您抓住空前的市场商机，充分发挥您的创造力，保证最佳的织物质量，更加节省能源成本。独特的选购件将停机时间缩至最短。

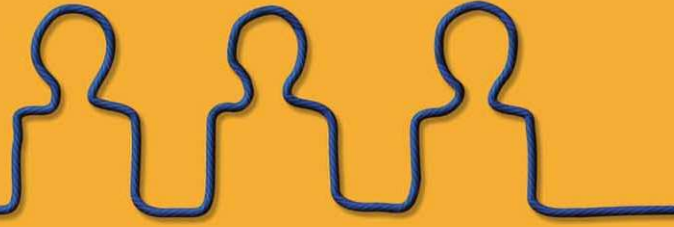
如果您真的想充分发挥您的潜能，充分利用市场、原料、能源和时间，TERRYplus 800为您提供了一个在毛巾织造领域永远保持领先的平台。

TERRYplus 800



Get the most out of your talent

控制智能化



我们在 TERRYplus 800 上为挡车工最大限度地发挥、实现自身的潜能提供了可能。采用直接驱动布起毛圈系统，无需机械设置，大大地提高了织物质量。

织物设计

TERRYplus 800 在织物设计上有着充分的灵活性。半动程打纬由起毛高度马达单独驱动，所有的电子设定都可在微处理器上进行，无需机械设置。有了起毛高度转换装置，不仅可以改变打纬动程长度，还可以织经纱浮长较长的织物，如波纹图案，因此产品设计上没有局限。半动程打纬距离最高可设置为 24 mm，所以起毛高度可以轻易达 12 mm。重量超过 1600g/m² 的织物织起来没有任何问题。

织物质量

织物移动由无扭矩的转动轴从两侧进行驱动，其稳定性保证了织物的质量。织物移动直接驱动 - 无机械设置 - 跟后梁移动同时进行。重量超轻的补偿罗拉同织机牢固的结构一起确保顺利形成起毛，起毛高度完全均等。由于结构设计使得起毛形成过程中纱线长度均等，织物形成和卷取之间的最小距离，纱线张力恒定，进一步保证了织物的质量。起毛高度测量仪不断反馈织造的起毛高度。停车时自动释放张力，启动时再次自动设定张力，确保停车后起毛高度仍然正确。

符合人体工程学的织机

TERRYplus 800 织机前身很低，各部件均可轻松触及。各种操作按钮设在易于操作的位置，且各项人工操作均可在织物上方进行。得益于快速连接，连接综框至传动连杆上的工作仅需简单操作即可完成。综框高度设定在综框上方完成。

所有与经纱相关的设定都可以整体或各个相关联地轻易调整，地轴和起毛轴均是如此。

必佳乐 PC 套装

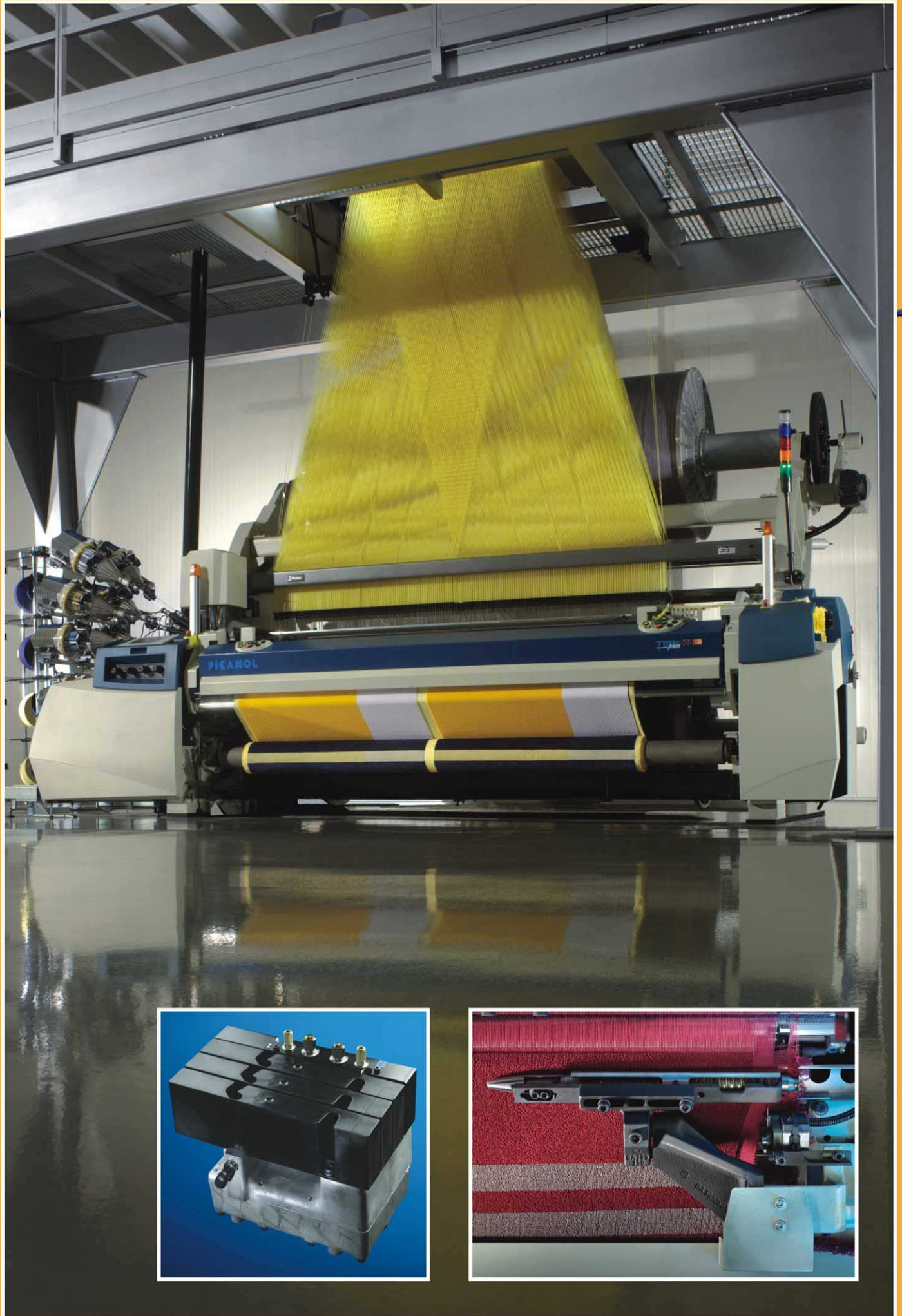
必佳乐 PC 套装 (Picanol PC Suite) 集合了 PC 的应用软件，可以很方便地监控织造车间的花型设计、织机设定和生产数据。

LoomGate 使得织机和 PC 之间通过网络进行通信成为可能。使用 LoomGate，织机设置可以从 PC 传输到织机或者从织机传输到 PC，并且可以升级织机软件，或者监控织机的实际设定参数和操作参数。LoomGate 还有监测功能，查询并处理 PC 上的织机数据和班次生产数据。

必佳乐花型编辑器 (Picanol Pattern Editor) 用于在 PC 上设计新的花型，并传输到织机。

必佳乐品种管理器 (Picanol Style Administration) 用于在正常织造一种织物时预先设置另一种织物的所有工艺参数。

轻松设置功能 (EasyStyle) 有助于选择最佳的织机设置：根据必佳乐丰富的织造经验，它会据所选的特定花型生成完整的织机设定参数。



Get the most out of your market

组装模块化



从未有哪种织机的模块化设计能达到TERRYplus 800般极致。每台织机都可被看作是具有全新设计理念的统一标准平台，在此基础上，可以添加或更改模块以适应未来的需求。模块化设计可保障您的投资收益：其灵活可塑非其他织机可比拟，助您把握最新的市场动态。

基于PiCAN系统的模块化

建立在CAN数据总线基础上的PiCAN (Picanol CAN) 系统简单、灵活，使安装或连接在织机上的设备与织机保持通信、运动同步。该系统的设计也充分考虑到将来在织机上添加其他设备的需求。

引纬系统

TERRYplus 800可使用多达八种颜色或类型的纬纱。引纬系统模块化，每个模块均有两个通道构成。固定及摆动主喷嘴的供气部件完全相同。模块化设计理念以及独特的供气部件构造，使增加纬纱颜色的工作可以在瞬间完成。

可互换的开口机构

TERRYplus 800 可以配置积极电子多臂开口或电子大提花机。

多臂和大提花的基本机械结构相同，所以开口机构可依需求随时改变。

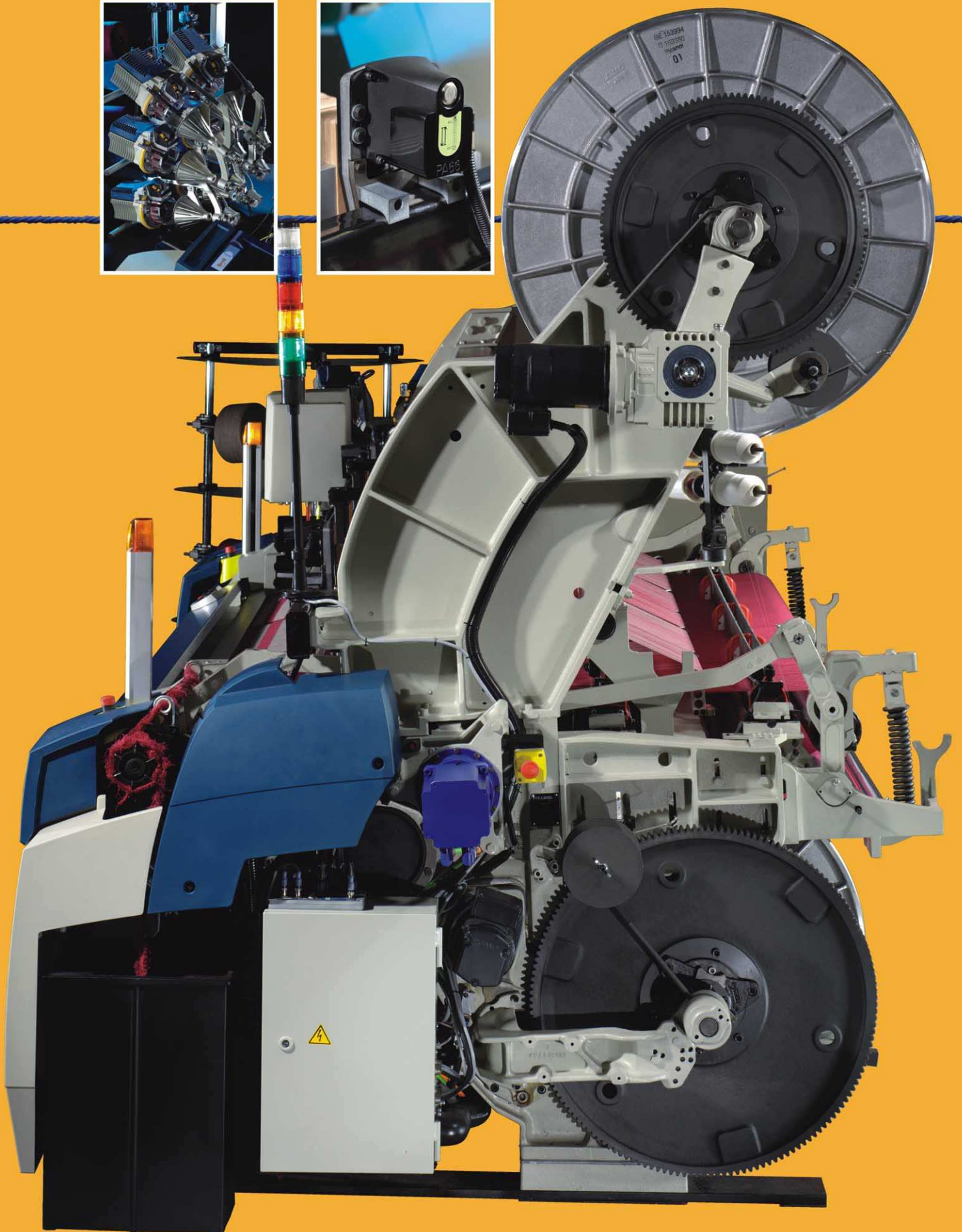
全方位控制的品种更换

特别适用于门幅快速改变的要求，所有的部件都安装在同一支架上，且该支架的位置可随意调整。

电子设定已取代了机械设定。它的优势在于：非常精确可靠、可即时检查、便于织机间相互传送输。综平时间设定完全数字化，是必佳乐独有的技术。

TERRYplus 800的所有功能都由微处理器控制。显示屏提供的菜单项目简洁明了，便于操作者开动织机和对织机进行精密调整。数字化实时设定使修改结果立即体现于织物上。

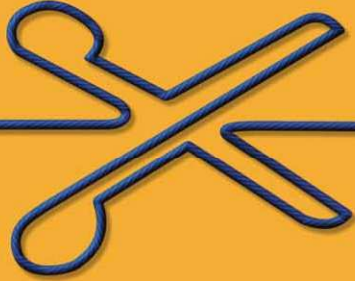
微处理器能记录和分析所有的生产数据，也可以查阅过去两周内织机的性能参数。织机自身可以通过以太网或双向通信连接到中央监控系统。



Get the most out of

your material

产品高档化



TERRYplus 800上开发并应用了必要的技术将材料浪费降到了最低，使用的机械部件和先进的电子部件专为最佳织物品质和最低浪费而设计。

轻松提高织物质质量

由于采用电子控制，调整织机设定可以轻松提高织物质质量，即使在织机运转时也能进行设定。终端显示屏除具备各种诊断界面外，还可以提供给挡车工一整套关于梭口形状、引纬、纬密和经纱张力的预设值。例如，综平时间由系统自动设定，通过调整或编程织机速度以获得最佳的织物质质量，且修改效果能立即体现在织物上。

TERRYplus 800的墙板采用了全新设计：非常厚重的两个侧墙板、加强型中间墙板以及重新设计的横梁。该结构异常坚固，确保运转中无振动产生。厚重的机械结构、直接驱动的Sumo马达、气动寻纬系统、微处理器控制开车停车技术、预编程系统和独立的送经卷取机构，所有这些技术让开车痕成为历史。

CANplus储纬器

必佳乐独有的CANplus储纬器有一个储纬传感器，有些甚至配有内置式光电断筒纱探测器。由于可调式的磁针运动和力矩，TERRYplus 800可顺利织造从极细纱至粗的纱线。

程控纬纱张力控制器（PFT）

在引纬结束时，程控纬纱张力控制器（PFT）能减小因储纬器磁针落下而造成的纬纱最大张力，使得以更高速度织造强力较低、更为精细或弹性纱成为可能。使用气流穿纱时，纱线在穿过储纬器后会自动穿过程控纬纱张力控制器（PFT）。PFT安装在气圈罩上，确保了固定主喷嘴和纬纱飞行成一直线。

摆动主喷嘴上的夹纱器（专利）

没有引纬时，安装在主喷嘴进口处的夹纱器（由气流进行控制）会握持住纬纱，使持续气流保持在较低的水平。这能够提高织物质质量，减少织造低强力纱时的停车次数。

Argus探纬器（专利）

设计独特的Argus探纬器非产精确可靠。它能够探测引纬通道的整个横截面，可探到处于通道中任何位置的纱线。

ELSY电子布边系统（专利）

独特的ELSY电子布边系统由独立的步进马达电子驱动。布边组织及平综时间可以在微处理器上编程设定。该设定亦可在织机运转时完成，且织造者能立即看到设定后的效果。

优化的箱座驱动

箱座由凸轮和凸轮随动件驱动，令打纬运动更完美，确保高效引纬。

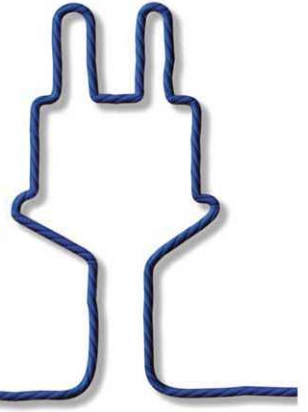
电子送经和电子卷取

电子送经(ELO)和电子卷取(ETU)是TERRYplus 800的标准配置。设定的电子卷取(ETU)能精准织造纬密变化的织物。



Get the most out of your energy

能耗最低化



考虑到有关环保方面的规章制度，TERRYplus 800织机上开发并应用了节能技术。节能的Sumo马达、高效能的主喷嘴、辅助喷嘴和电磁阀是TERRYplus 800织机的标准配置。

耗能少

节能性强的Sumo马达（专利）直接驱动主轴与开口装置，跟常规的离合器和刹车盘配置相比，可节省超过10%的能量。另外，因为Sumo马达散发的热量较少，这也节省了空调的使用费。

固定和摆动主喷嘴

供气系统和高效能主喷嘴性能更优异。固定主喷嘴和摆动主喷嘴的位置易于调节。喷嘴的气流压力、启闭时间均可独立调节，降低耗气量。

没有引纬时，电子控制的持续低气流（ELCA）系统在最理想的位置握持住纬纱。数字化设定各通道，防止纱线从通道中脱出。

新型辅助喷嘴及其电磁阀

优化的TERRYplus 800辅助喷嘴能够更充分地利用空气。喷嘴的外形和气孔位置能够提高Pitot值（同等气量的情况下气压更高），尽可能地利用有效引纬时间。

新型的仿金刚石涂层（DLC）辅助喷嘴，显著延长了喷嘴使用寿命。

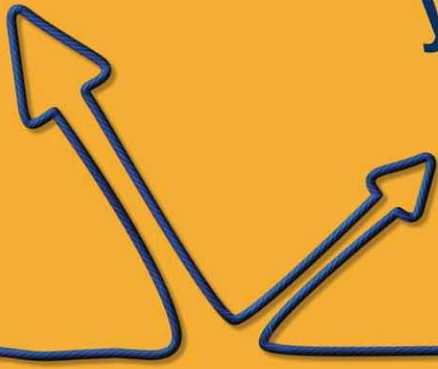
重新设计的辅助喷嘴电磁阀易于触及，所以门幅更改迅速、便捷。连接辅助喷嘴和电磁阀的气管被设计的尽可能短，进一步减少了耗气量。

自适应辅喷阀驱动装置（ARVD）

独特的自适应辅喷阀驱动装置（ARVD）能自动调整引纬过程中辅助喷嘴的喷射时间，充分利用集成式电子控制系统的优势，把耗气量降到最低。



Get the most out of your time



操作自动化

TERRYplus 800织机基于OMNIplus 800的全新理念，作为前瞻性的平台，所有组件的设计以获得更高织造速度和最高生产效率为宗旨。TERRYplus 800的墙板和所有运动机件都极其平稳、坚固，可达到极高的转速。TERRYplus 800织机众多独特的技术将停机时间缩至最短。

独特的Sumo主马达（专利）作为标准配置

采用油冷的Sumo主马达直接驱动织机，无需皮带、离合器和刹车盘。传动机构极为简短紧凑，织机在第一纬后便可全速运转。

马达的速度由电子控制而无需变频器，因而降低电耗、运动更具灵活性。梭口综平时间完全在显示屏上进行设定。Sumo马达和电子设定的组合，使之很容易地根据纱线质量、综框数量和织造品种，设定尽可能高的业速度，大幅度减少设定时间。

全自动寻纬

织机上有由Sumo主马达驱动的全自动寻纬器。寻纬动作通过Sumo马达上齿轮的轴向移动完成，无需慢动马达和离合器。断纬时织机自动停车，只有综框在运动自动地找出断纬，而钢筘不碰到打纬线。这样减少了断纬停车时间，也避免出现停车痕。

储纬器自动切换系统

有了储纬器自动切换系统（PSO），织机可以在筒子架或一个储纬器发生断纬时无间断工作。储纬器发出断纬信号，同时系统会切换至另一通道继续织造。

优化的综框及连接件

为适应高速织造，综框、连接和导轨（DRC-30）均进行了彻底地改进。

得益于DRC-30综框连接方式（专利）的独特设计，连接综框至传动连杆上的工作仅需简单操作即可完成。综框高度调节则完全在综框上方进行。

易于上轴落布

电子控制的送经系统通过织机上独立的齿轮驱动经轴。上轴和落布都通过快速连接来完成，不需要特别工具。

技术规格

标准配置

幅宽

有效幅宽：200、230、260、300、340厘米
不对称减幅：
200和230厘米：至785毫米
260、300和340厘米：至845毫米

纱支范围

短纤纱：Nm 3 – Nm 170
长丝：dtex 22 – dtex 1100

引纬

固定及摆动主喷嘴
主喷嘴和辅助喷嘴与箱槽组成的引纬系统
ELCA 电子控制的持续低气流 [专利]
第二探纬器
自适应引纬控制

储纬器

轮毂式储纬器（摆动式无间隔绕纱）
配有气圈罩

选色

可达8种颜色（模块化）

纬纱剪刀

电子控制的电子剪刀
每种颜色/纱线的剪断时间可单独设定

纬停装置

箱前式或锯箱式光电探纬器

箱座运动

共轭凸轮打纬

开口形式

积极式电子多臂，最多可配16片综框
电子大提花机

综框驱动

DRC-30

送经

连续式电子送经系统
地经轴直径：805和1000毫米
起毛经轴直径：805、1000和1250毫米

起毛

起毛最高可达12毫米
直接驱动布的形式

后梁

通用型后梁，配有内置式张力传感器

停经装置

锯齿型电子停经条

卷取装置

电子卷取装置（ETU）
卷布辊直径：标准型600毫米

织机驱动

Sumo主马达直接驱动 [专利]

寻纬

全自动寻纬

自动控制

配有记忆卡的微处理器
带有帮助功能的大屏幕显示终端

润滑

具有连续过滤功能的高压润滑系统
集中式润滑点

规章

在设计TERRYplus 800织机时，必佳乐充分考虑了当前有关安全（机械和电子）以及环境（人体工程学、噪音、振动、电磁兼容性）方面的所有国际性法规。

机型注释

TERRYplus 800-6-R 260
幅宽：260cm
开口方式：
R：多臂
J：大提花机
纬纱选色：4，6，8

选配件

引纬

间隔绕纱轮毂式储纬器
储纬器自动切换系统 (PSO)
程控纬纱张力控制器 (PFT)
摆动主喷嘴上的夹纱器
自适应辅喷阀驱动系统 (ARVD)
Argus纬纱探纬器

布边

独立的电子布边装置 (ELSY)

起毛

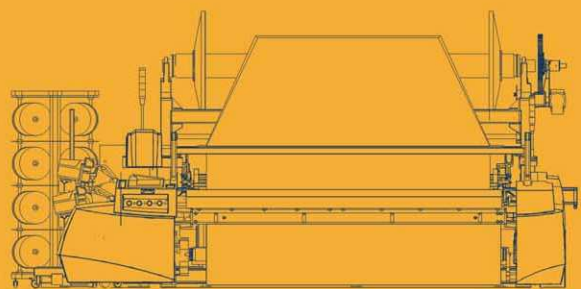
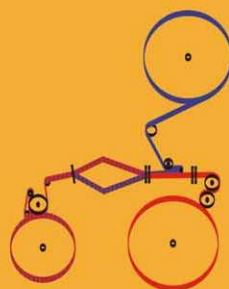
起毛高度测量仪

卷取装置

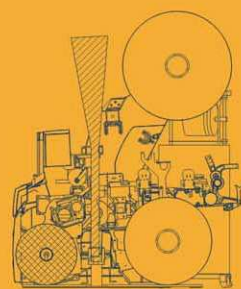
中央剪刀装置
针布辊
机外大卷装装置，最大卷取直径为1500 mm

自动控制

交互式触摸显示屏



5184 mm



2210 mm

TERRYplus 800-4-R 260 尺寸图

TERRYplus 800



织造最优化

我们致力于开发最先进的织造技术，使我们的客户永远位于领先行列。

Picanol nv
Ter Waarde 50
BE-8900 Ieper
Belgium
Tel. + 32 57 222 111
Fax + 32 57 222 001
www.picanol.be
info@picanol.be

PICANOL
YOU ARE ALWAYS AHEAD