


Get the most of weaving

织造最优化

weaving

— **OMNI** *jet*

PICANOL
YOU ARE ALWAYS AHEAD



优化的引纬系统可提供两种
或四种颜色/类型的纬纱

机身低，操作方便，
人体工程学结构

织机主要功能均通过LCD显示屏
及按钮操作，精确易操控

快速上轴与落布，
无需工具

幅宽为150、190或230厘米
(59英寸、74.8英寸或90.5英寸)

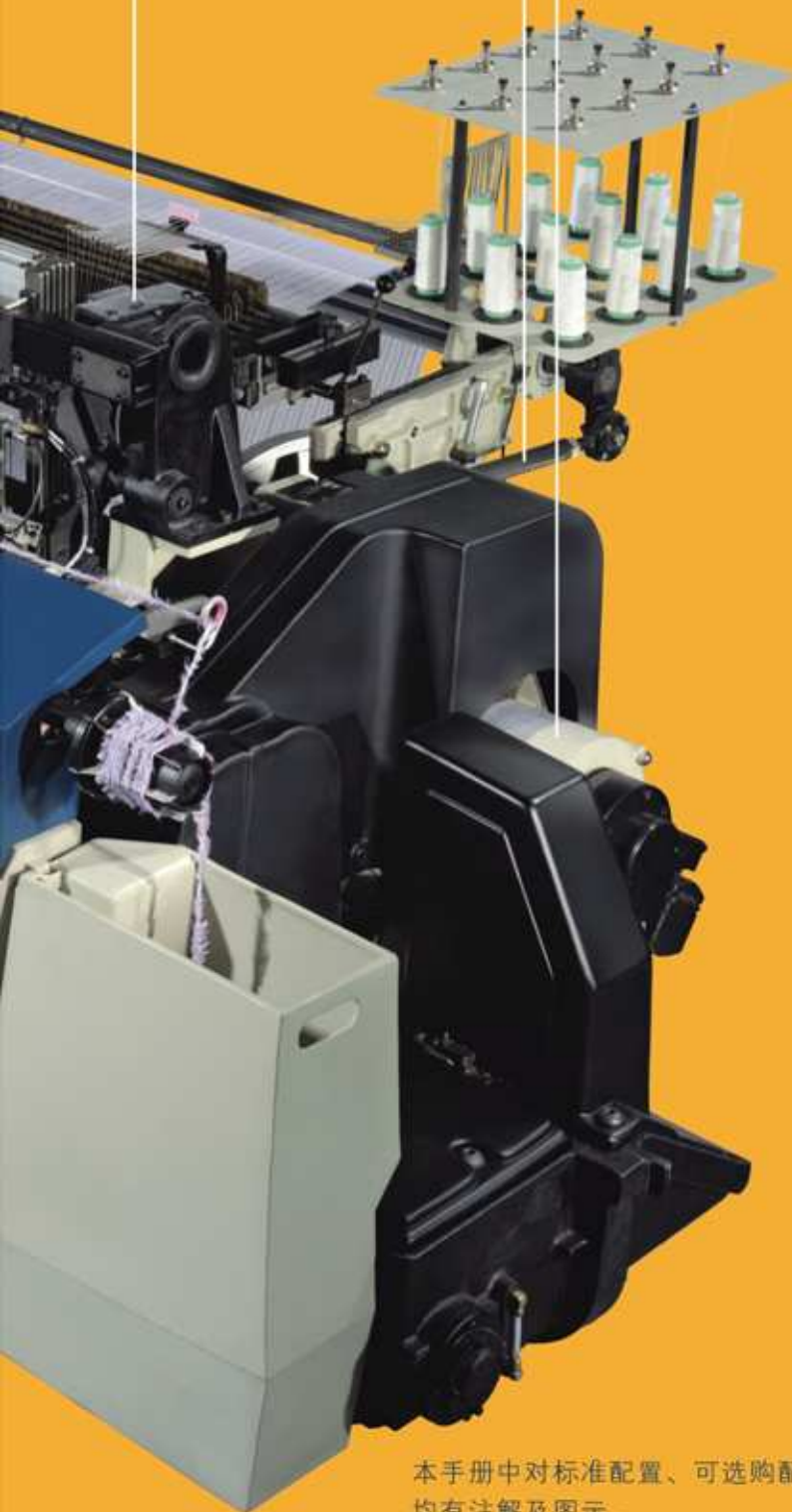
高效引纬，耗气更少，产出更多

电子卷取与电子送经

Sumo主马达直接驱动，
以最低能耗获得最高车速

积极式后梁摆动装置

回转式行星绞边装置



本手册中对标准配置、可选购配件
均有注解及图示。

必佳乐公司的OMNIjet型织机
为织造高品质织物定了标准。
OMNIjet喷气织机以必佳乐公司
的OMNIplus 800技术为基础，
采用全电子监控、Sumo
主马达和微处理器控制的引纬
系统，具有良好的性价比，助
您在市场上处于领先地位。
OMNIjet 保证高的织物质量，
充分节能降耗，节约宝贵时间，
抓住每次的市场商机，充分发
挥您的创造力。

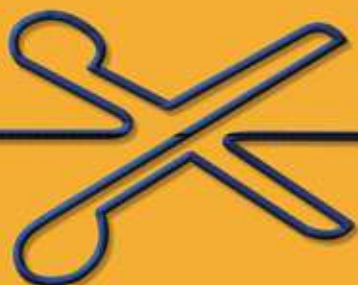
如果您真的想充分利用原料、
能源、市场和时间，充分发挥
您的智慧，OMNIjet为您提供
了使您在织造领域保持领先的
平台，永远领先。

— OMNIjet



Get the most of your material

产品高档化



OMNIjet的机械构造和先进的电子部件大幅度地提高了织物质量。OMNIjet的设计基于全新的设计理念：织机驱动、卷取、送经和引纬系统完全同步工作保证获得上乘织物。

结构坚固

OMNIjet 织机结构的核心是两块铸铁主墙板，这两块铸铁墙板通过坚固横梁相连。这种坚固的结构以及机械部件良好的平衡能力消除了织机运转中的振动，使织机能持续高速地产出高质量的织物。带有长动程的曲柄驱动式打纬机构，异常坚固的中央四连杆传动和平衡箱座确保稳定打纬，进而获得上乘质量的织物。

电子送经和电子卷取

电子送经（ELO）和电子卷取（ETU）是OMNIjet的标准配置，是获得高质量织物的另一工具，保证了织造过程中稳定的经纱张力。

电子送经和电子卷取都有一个连续的电子控制系统（不是开/关方式），完全满足织造的要求。送经和卷取之间的电子链接是获得高质量织物的另一工具。

表现卓越的储纬器

OMNIjet 装有OMNIjet WD（摆动式绕纱盘）储纬器。这是一款专为喷气织机设计的储纬器，使用范围广，其主要参数自动设定。当纬纱筒子用完时，压电陶瓷式断筒纱感应器可以防止织疵并可在更换新筒子后直接重新启动织机。储纬器易操作，易维护，配有气动穿纱系统。

优化钢筘运动

优化的钢筘运动专为更长的引纬时间而设计，减少了纬停次数。

先进的喷嘴

固定和摆动主喷嘴的气流量和吹气时间可单独调节，穿纱简单。

右侧的拉伸喷嘴可使纬纱在织口关闭前保持完全伸展，避免在织物上形成纬缩。

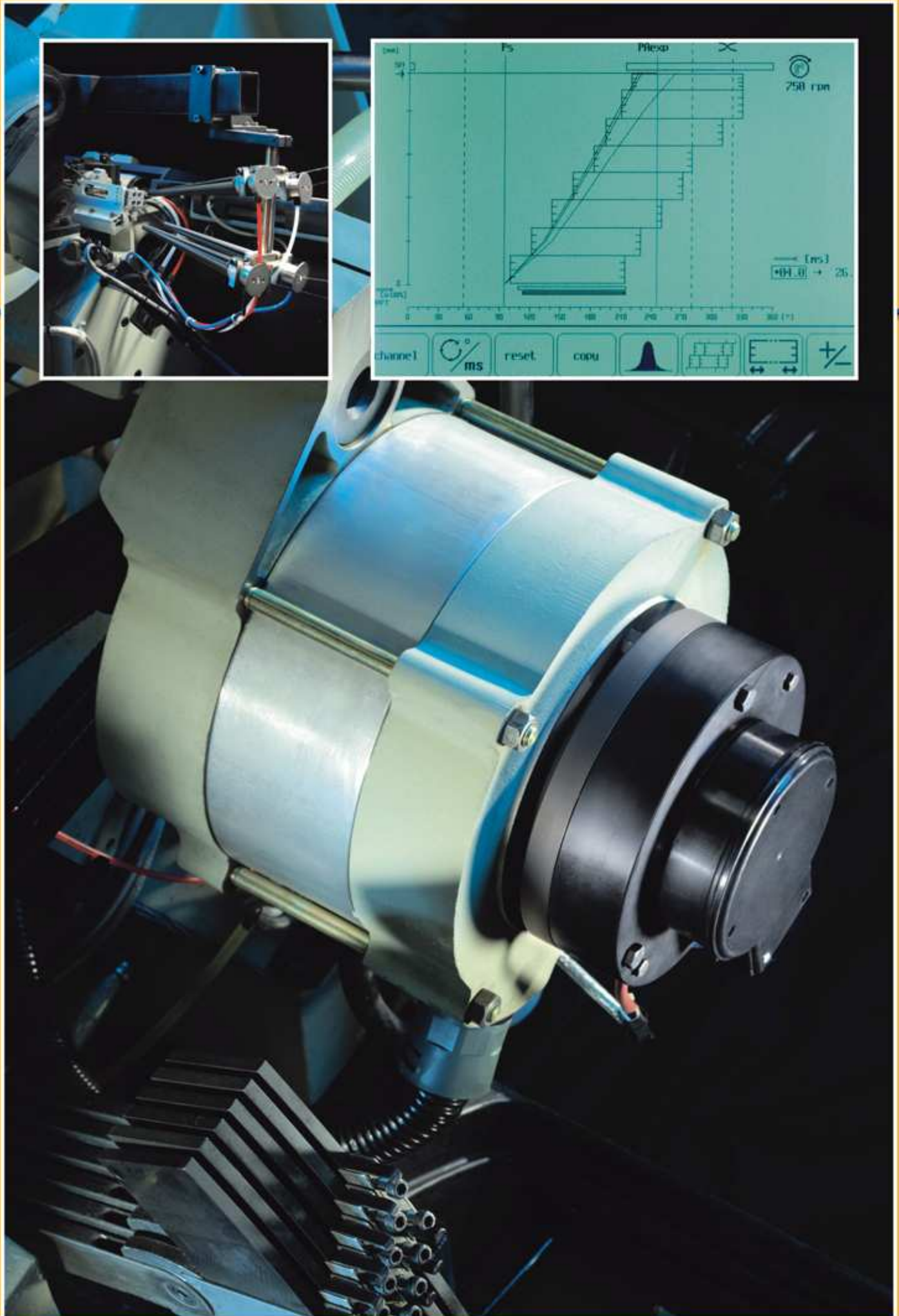
数控阀门和剪刀

电磁阀控制梭口内的气流。微处理器控制整个引纬过程，并协调不同部件完全同步工作。

OMNIjet的电子纬纱剪刀，能单独设置各引纬通道的纬纱剪切时间，这在机械系统方面是一大进步。

光电探纬器

光电探纬器安装在钢筘前方（非锯筘式），在纬纱未能到达织机右端时停机。第二探纬器用于探测纬纱是否被吹断或吹离气道。



Get the most of

your energy

能耗最低化



OMNIjet喷气织机具有最佳的性价比，在许多方面最大化地降低织物生产成本，尤其是在节能和降耗方面尤为突出。

低耗能的Sumo主马达

必佳乐于1999年首次将Sumo主马达用于Gamma剑杆织机上。Sumo马达直接驱动织机，无需离合器和刹车盘，很快地证明Sumo马达为市场上织机驱动的最佳选择。Sumo马达的成功促使必佳乐将它指定为所有织机的标准配置。

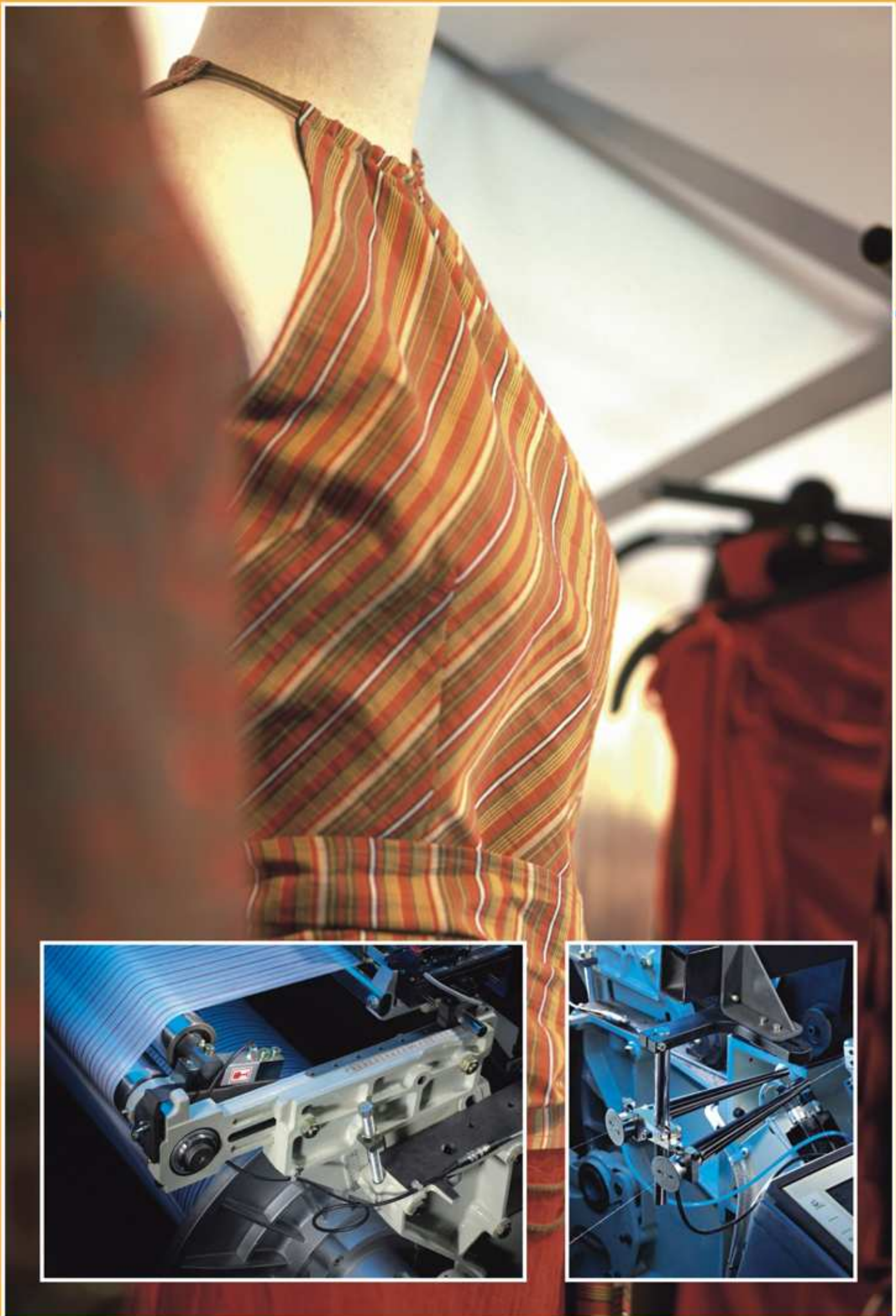
本款织机的主轴和开口装置由Sumo马达直接驱动，这与常规的离合器与刹车盘构型的织机相比，可节省超过10%能量。Sumo马达的织机在织造车间产热较少，从而降低了空调的使用费用。

低耗气量

相比同类产品，OMNIjet织机的空气消耗量较少。固定和摆动主喷嘴对纱线的强大牵引力保证在低气耗下作高速引纬。对纱线无损的高效主喷嘴和辅助喷嘴，直接安装在气槽中的电磁阀，以及最佳的筘座运动，减少了空气分配系统中的气压损失。

自适应辅喷阀驱动系统 (ARVD)

独特的自适应辅喷阀驱动系统 (ARVD) 能自动调整引纬过程中辅助喷嘴的喷射时间，充分利用集成式电子控制系统的优势，把耗气量降到最低。



Get the most of

your market

组装模块化



OMNIjet采用全模块化设计，方便将来根据市场的最新动态对织机进行改造与延伸，帮助客户赢得市场。

模块化设计

设计OMNIjet时充分考虑到最小化初期的投资成本。模块化设计方便将来对织机进行改造，例如：引纬系统可以从两通道增加到四通道，可以很快地从现在的曲柄开口更换成将来的凸轮开口或多臂开口。

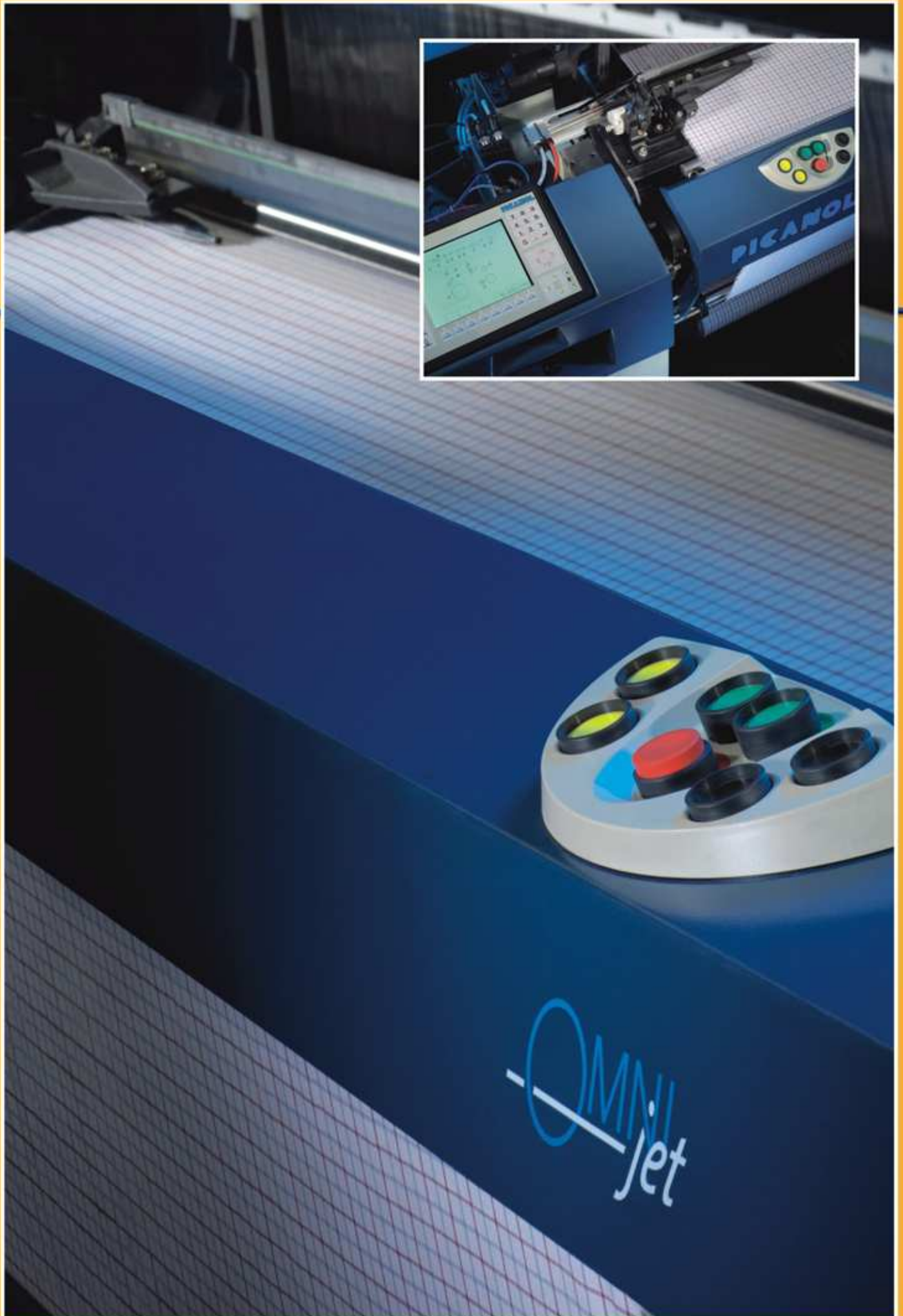
Sumo马达提高织物质量

Sumo马达的速度由电子控制和设定，便于根据纱线质量、综框数量和织造品种调整车速。此外Sumo马达超强、稳定、可控制的起始转矩，是织物高质量的可靠保证。由于能够很好地控制停机和开机参数，避免了开车痕。

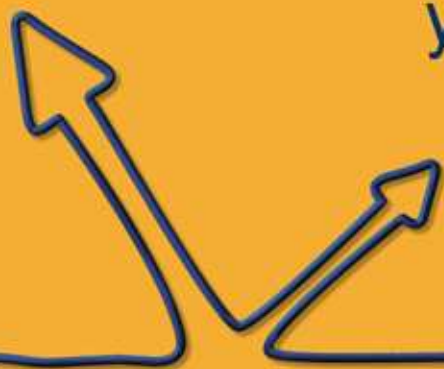
精确的织轴张力和织物纬密保证获得一流的织物

电子送经由独立的伺服马达驱动，并利用电子感应器控制张力。无论是满织轴或是空织轴，系统都能非常精确地运行，从而达到持续获得织物高质量的基本要求。

电子卷取也由独立的伺服马达驱动。可以在6-72根纬纱/厘米（15-183根纬纱/英寸）范围内设定纬密。电子设定所需的纬密，无需纬密牙轮。精确的设定可以让您轻松调整织物纬密，以达到最佳的克重和最小纱线消耗。此外，该设定还可以轻松地运用在其他织机上。



Get the most of
your time



操作自动化

OMNIjet车速很高，帮助客户在更短时间内生产更多织物。为了实现这一目标，必佳乐为OMNIjet配置了Sumo直接驱动和优化的引纬部件。织机所有主要功能都可通过微处理器设置、检测，及时为操作者提供智能化帮助，维持织机运转。

Sumo主马达

机速是电子调控的，能轻而易举地优化织物质量，取得最高工业速度。

Sumo马达省去了常规的离合器和刹车盘系统的机械检查和维护的停机时间。Sumo主马达直接驱动织机，无需离合器、刹车盘、飞轮和单独的慢动马达，没有了这些部件意味着无需对其进行维护和零配件磨损替换，这就是所谓的“节省始于设计”理念。

自动调速

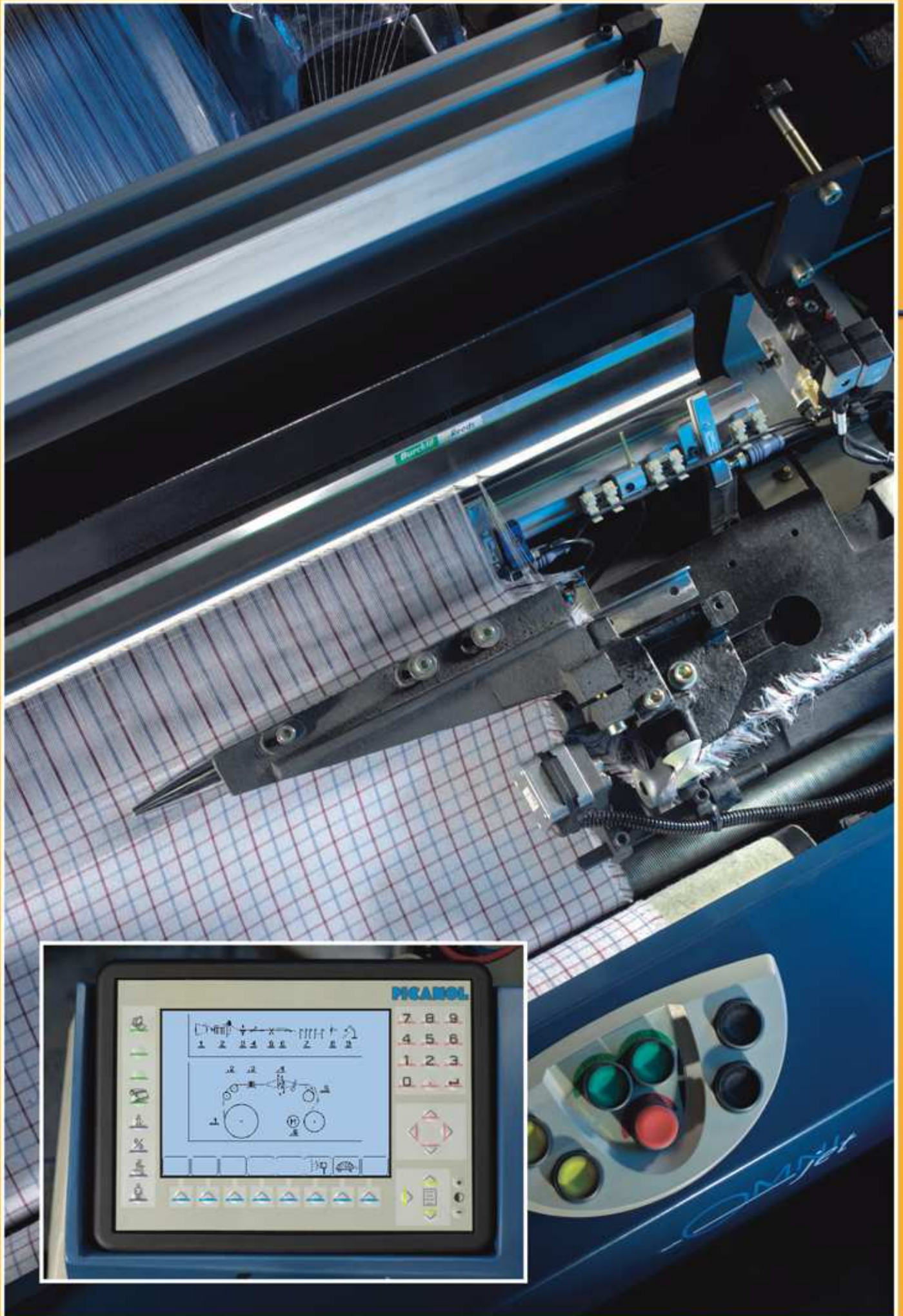
得益于Sumo驱动的电子引纬控制系统，OMNIjet是同类机型中唯一提供自动调速的。这使得织机可根据纬纱情况自动调整织机车速，最大限度提高产量。

集中润滑

电子卷取（ETU）、电子送经系统（ELO）和笄座的润滑由微处理器控制的中央压力润滑系统实现。杂质会被精细过滤器去除，可延长备件及润滑油使用寿命。

快速停车装置

OMNIjet织机的电子停经装置共有6条停经条，成30毫米（1.2英寸）间隔。坠落的停经片帮助挡车工快速寻到断经位置。



Get the most of

your talent

控制智能化



织机要追求高织造效率，织机符合人体工程学且操作简单和车速高同样重要。最尖端的技术保证了织物的品种和设定的重复性。

符合人体工程学的织机

OMNJet 机身前侧略有倾斜，方便挡车工操作。控制织机所有重要功能的各个按钮触手可及。引纬区很容易够着，梭口及综框高度调整仅需简单操作即可完成。

调速简便

Sumo 马达调速范围广，品种更换方便。可在织造过程中通过键盘设定车速，与经常需要更换皮带轮和皮带的常规驱动系统形成鲜明对比，也不用为了变更车速而使用变频器。

自动计算引纬参数

主马达变化车速时，微处理器会自动计算电子引纬参数，进一步减少了挡车工的劳动量。可轻易地在显示屏上查看到工艺参数。

数字化的优势

OMNJet 电子终端监控织机所有主要功能。LCD 大屏幕方便挡车工设定织造参数。

电子设定精确，微调的修改结果能立即在织物上检测到。停机时 LCD 屏会显示操作指示。

系统会显示诊断数据及停车原因，节省停车探测的搜索时间。显示所有班生产数据，最大化地提高效率。

设置保存及及时传送

所有电子参数设定，包括花型、经纱张力、纬密等都可通过记忆卡或网络由一台 OMNJet 传送到另一台。

技术规格

标准配置

幅宽

150、190或230厘米（59英寸、74.8英寸或90.5英寸）

减幅

150和190厘米：至50厘米（19.6英寸）

230厘米：至70厘米（27.5英寸）

纱支范围

短纤纱：6Ne-80Ne

长丝：50den-800den

(*) 能用来织造玻璃纤维

引纬

固定及摆动主喷嘴

主喷嘴和辅助喷嘴与笄槽组成的引纬系统

储纬器

摆动式绕纱盘

气动穿纱装置

压电陶瓷式断筒纱感应器

选色

2或4色

纬纱剪刀

电子控制的剪刀

每种颜色/类型纱线的剪断时间可单独设定

纬停装置

笄前式光电探纬器

笄座运动

中央四连杆打纬箱，带油路润滑系统

开口形式

积极式曲柄传动，用于4片综框，平纹1/1织造

积极式凸轮开口，最多可配8片综框

上置消极式电子多臂开口，最多可配16片综框

送经

连续式电子送经系统（ELO）

经轴直径：805毫米（31.7英寸）和1000毫米（39.4英寸）

后梁

通用型内置式张力传感器

经纱张力补偿装置

布边

回转式行星纹边装置

停经装置

锯齿型停经条，带找断纱摇杆

卷取装置

双压布辊

电子卷取装置（ETU）

6-72根纬线/厘米（15-183根纬线/英寸）

卷布辊最大直径：470毫米（18.5英寸）

织机驱动

Sumo主马达直接驱动[已获专利]

由主马达控制向前/向后慢动

自动控制

配有记忆卡的微处理器

功能强大的大屏幕图像显示终端

润滑

具有连续过滤功能的高压润滑系统

规章

在设计OMNJet型喷气织机时，必佳乐充分考虑了当前有关安全（机械和电子）以及环境（人体工程学、噪音、振动、电磁兼容性）方面的所有国际性法规。

OMNJet 2-P-190尺寸

4360x677毫米

选配件

引纬

拉伸喷嘴

第二纬纱探测器

自适应辅喷嘴驱动系统 (ARVD)

自动车速调整

卷取装置

大卷装装置

织机驱动

多速

自动控制

双向通讯系统



织造最优化

我们致力于开发最先进的织造技术，使我们的客户永远位于领先行列。

必佳乐（苏州工业园区）纺织机械有限公司
中国·苏州工业园区葑亭大道宋庄路2号
邮编: 215122
电话: +86 512 62870688
传真: +86 512 62870715
www.picanol.com.cn
Info@picanol.com.cn

Picanol nv
Ter Waarde 50
BE-8900 Ieper
Belgium
Tel. +32 57 222 111
Fax +32 57 222 001
www.picanol.be
Info@picanol.be

PICANOL
YOU ARE ALWAYS AHEAD