

Get the most out of

织造最优化

weaving

GT-*Max*

PICANOL
YOU ARE ALWAYS AHEAD



引纬最多可达8色

优化的引纬周期，
适用高速工业速度

幅宽为190或220厘米

自动设定平综时间

ELSY 布边装置

使用键盘进行织机的设置，
准确方便



Sumo主马达直接驱动织机
为标准配置

GT-Max 助您在市场上处于领先。该织机采用技术成熟的剑杆织造技术，全电子监控，Sumo 主马达和微处理器控制的引纬系统。

这台织机是专为满足您的投资回报最大化的目标而设计的，保证织物高质量，最少能耗，最短织造时间，充分发挥您的创造力，助您抓住每一次的市场商机。

如果您真的想充分利用市场、原料、能源和时间，充分发挥您的潜能，GT-Max 为您提供了一个永远保持领先的平台。

该织机部分特点在本手册印刷时尚未完善。

GT-Max



Get the most out of your market

组装模块化



GT-Max织机采用技术成熟的剑杆织造技术，以最低的织造成本提供高品质织物，从而助您在激烈竞争的市场中脱颖而出。

坚固的结构

GT-Max的两块铸铁侧墙板通过坚固的横梁连在一起。该强有力的框架和非常平衡的机械部件消除了机身的震动，使织机在织所有幅宽的织物时都能持续以高工业速度运转，同时维持长期稳定。因为没有震动，GT-Max可以仅凭四根支脚支撑：无需地脚螺栓。

高技术的钢筘运动保证强大的打纬力

筘座由位于织机两侧的一套共轭凸轮和凸轮随动件驱动，连接到中央润滑系统。筘座由坚硬的轻合金制成。筘座装置是通过良好配重平衡的，可在整个织幅提供强有力的打纬，而没有震动。

可互换的开口机构

GT-Max可配置积极电子多臂，最多可配20片综框。

导引剑杆系统

用户可以选择剑头的类型，以进一步优化织机生产特定类型织物的效果。GT-Max可装配导引剑杆系统或自由飞行系统，两个系统可以互换。导引剑杆系统的织机可以较高的速度运作，因为纬纱进入剑头夹比较容易，所需的纬纱张力较小，减少了断纬的次数。轻型剑头较小，进入梭口较稳顺，与经纱的摩擦小，因此减少了停经的次数。

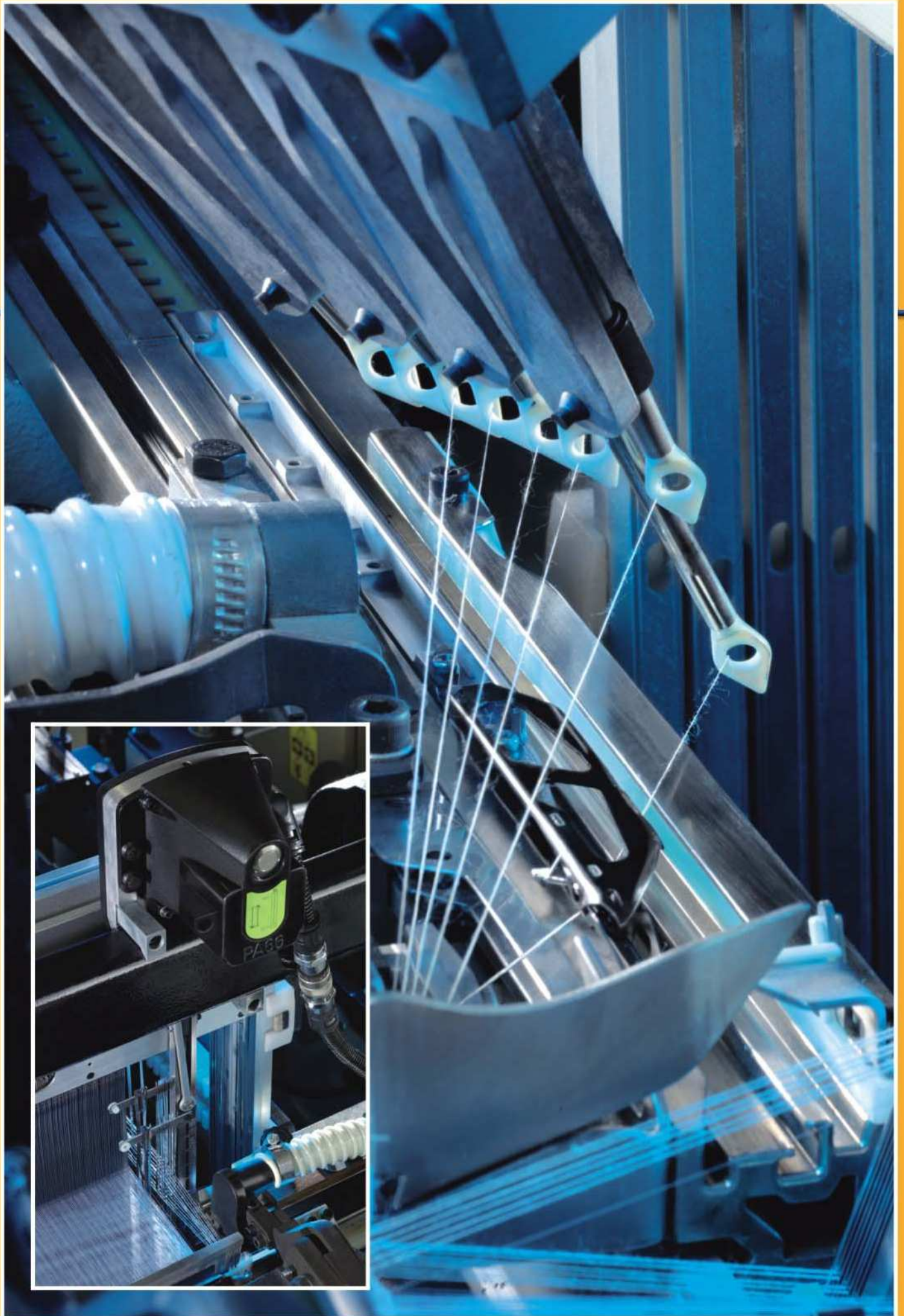
织造精细织物的自由飞行剑杆系统

GT-Max自由飞行系统（FF）专为织造精细织物而设计的。自由飞行意味着剑带运行不再需要导钩，因此纱线不会因导钩扎进经纱内而受损。该织机有包裹住的走梭板，可在打纬时保护经纱，适用于如装饰布和丝织物的织造。

Quick Step选纬器，多达8色纬纱选色

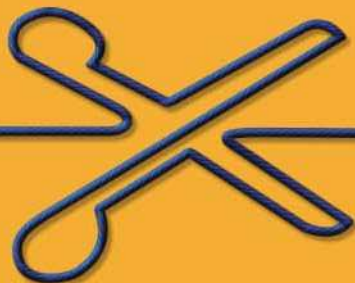
纬纱选色器完全模块化，使您可以从4色纬纱选色开始，然后根据需要增加通道数。GT-Max最多可达8色纬纱选色，颜色和花型由微处理器控制。

Quick Step模块可互换，没有机械传动，无需维护与润滑。



Get the most out of your material

产品高档化



GT-Max使用的机械部件和先进的电子部件专为最佳织物品质和最低浪费而设计。

最优化的剑杆运动

在左侧剑头夹住送过来的纬纱时，剑杆的加速度小，这使得纬纱的初始低张力在整个引纬循环得以保持。在引纬末端，剑杆速度减慢，然后右剑头张开，释放所选的纬纱。这种优化的剑杆运动减少了断纬，因而提高了织物质质量。

Quick Step选纬器，引纬张力小

Quick Step选纬器是标准配置，由独立的模块驱动。每一模块由一电子调控的、带选纬指的步进马达组成。在左剑带接过所送的纬纱之后，Quick Step选纬指即回到一中间位置，这样纬纱的运行路线可保持平直，纬纱的张力低而恒定（专利）。

Quick Step系统还有很多优点。因为与织机无机械上的连接，断纬后的箱座运动可减至最低。这可减少织物疵点。在断纬时，选纬指自动停于最适于重新穿纱的位置，节省了挡车工的时间。

GT-Max最多可达8色纬纱选色，8色纬纱选色的Quick Step选纬器有很多优点：无需维修、选后收回、纬停自动取消、重新穿纱选纬指按钮控制等。

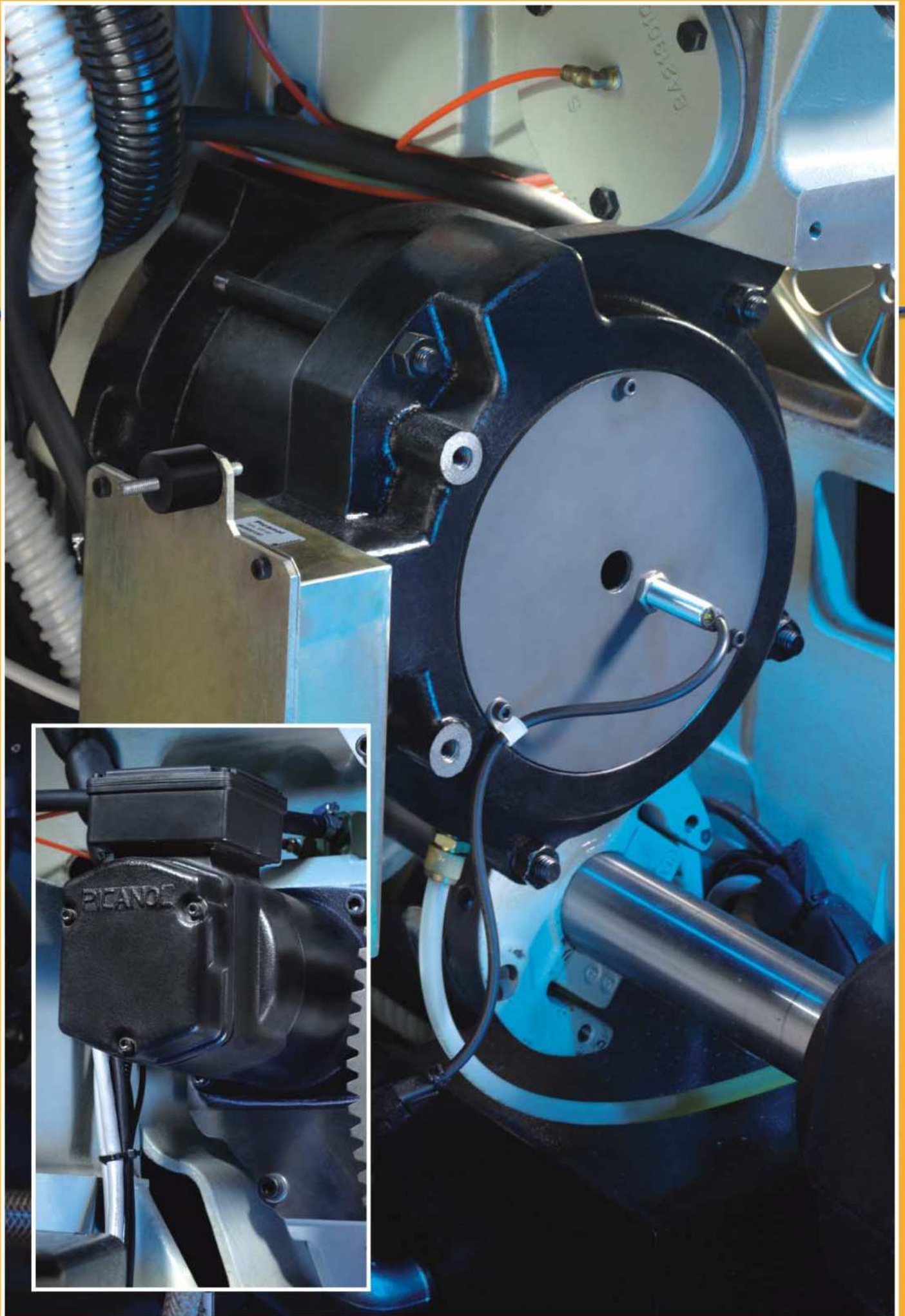
全自动寻纬

在断纬处，织机会停下，只有综框会自动移开，释放断纬，以便挡车工取走断纬。自动寻纬与慢车运动不是由另外的马达单独驱动，而是由Sumo马达在慢速下完成。所需的寻纬位置只需在打纬线上最小的钢筘运动即可达到。

电子布边系统

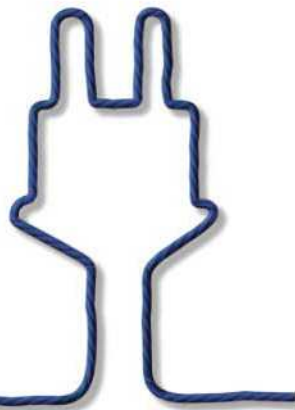
独特的电子布边系统（ELSY-专利）全绞边装置由独立的步进马达电力驱动，是GT-Max的标准配置，安装在综框之前，这样所有的综框都能用于织物品种。布边组织及平综时间可以在微处理器上编程设定。该设定亦可在织机运转时完成，且立即可以看到设定后的效果。

重新穿纱的最佳位置只需按下一个按钮就可设定。织机开动后，布边设定会自动回到起始位置。更换品种时，ELSY织边装置很容易移开或重新定位。



Get the most out of your energy

能耗最低化



GT-Max剑杆织机具有卓越的性价比，在很多方面降低了织物的生产成本：能量需求极低。

耗能少的Sumo主马达

采用油冷的Sumo主马达直接驱动织机，无需皮带、离合器和刹车盘。节能性强的Sumo马达（专利）直接驱动主轴与开口装置，跟常规的离合器和刹车盘配置相比，可节省超过10%的能量。另外，因为Sumo马达散发的热量较少，这也节省了空调的使用费。

马达的速度由电子控制而无需变频器，因而降低电耗，通过灵活、多样或优化的速度控制，使得织机运动更具灵活性。传动机构极为简短紧凑，织机在第一纬后便可全速运转。选配的变速控制（Optispeed），按照每次寻纬的情况自动调整织机速度，其结果是减少了经停次数，改善了织物质量。因为包含了强弱纬纱，被认为不能在高速剑杆织机上织造的面料，也能用这种变速控制方式成功织造。

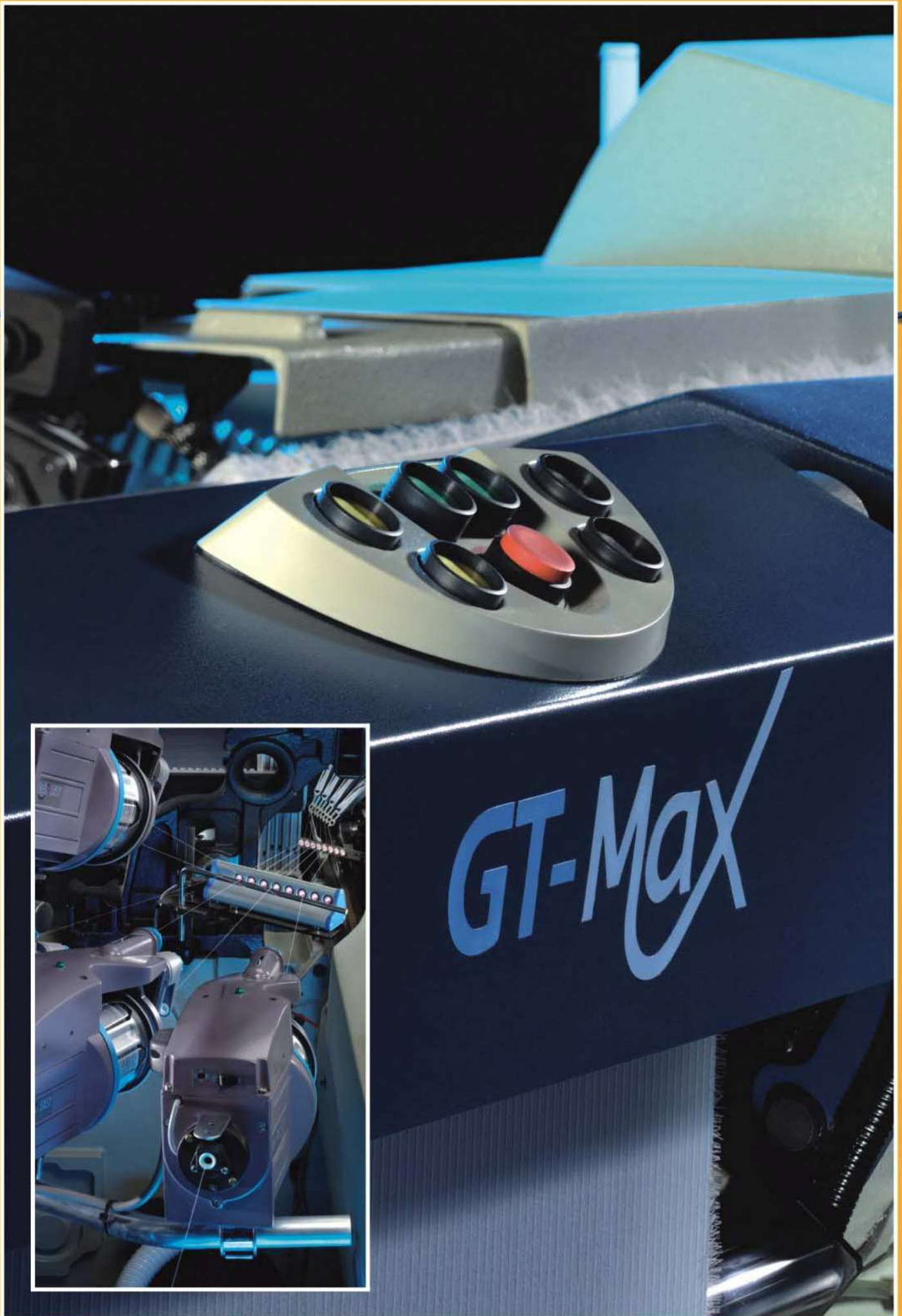
电子送经和电子卷取

电子送经（ELO）和电子卷取（ETU）是GT-Max的标准配置，可以大大节省时间。卷取和送经都由同种类型马达（Sumo马达）驱动。

所需的纬密是电子设定的（不再需要纬密牙轮），这使其能织造不同纬密交替的花样织物。设定的精确度使您很容易调整纬密以达到最佳克重和最小纱线消耗。

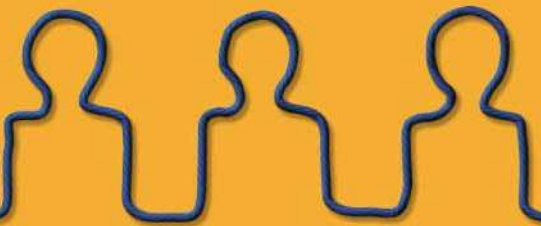
经轴是通过电子送经（ELO）运动来驱动的。电子送经控制系统用从经轴张力传感器上发出的信号保持经轴张力在所要求的大小。为保证送经系统的顺利运作并提高布的质量，经轴在滚动轴承上运转。在新经轴接上后，电子卷取（ETU）单元可将结头迅速拉过来就位。

送经和卷取之间的电子链接是获得高质量织物的另一工具。



Get the most out of your talent

控制智能化



想要获得高的织造效率，织机的人体工程学和友好的用户界面与织机的高速度一样重要。具有最尖端技术水平的GT-Max织机保证了式样与设定的重复性，帮您获得调整织机的设定。

符合人体工程学的织机

GT-Max略微的倾斜使挡车工操作起来很方便，各种操作按钮设在易于操作的位置。

引纬区从任何一边都容易操作，储纬器从前方可以操作，这样缩短了断纬修补时间。梭口高度和综框高度可很方便地从外部进行调节，因为开口机构设于织机右侧，不受筒子架及储纬器的阻碍。

全方位控制

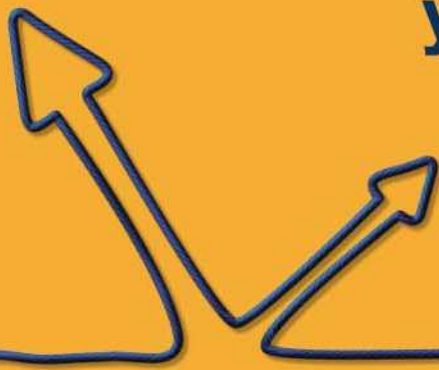
GT-Max的所有功能都由微处理器控制。显示屏提供的菜单项目简洁明了，便于操作者开动织机和对织机进行精密调整。

电子设定已取代了机械设定。重要的设定通常要由修车工在困难的条件下进行，如布边与开口平综时间，现在只需键入所需的数值即可。这些电子设定的优势在于：非常精确可靠、可即时检查、便于织机间相互传输。所有这些可使挡车工操作简单并提高生产效率。

微处理器能记录、分析和保存所有的生产数据。



Get the most out of your time



操作自动化

GT-Max以无与伦比的工业速度运作，从而让您能在更短的时间内织出更多的布。为做到这点，必佳乐织机配置了Sumo马达驱动技术，并优化了织机设定。织机的大部分功能都可通过微处理器进行设定和检查，机械的设定减到了最少。

独特的Sumo主马达系统（专利）为标准配置

Sumo马达能根据每根纬纱强度的不同不断调整织机的速度。Sumo马达和电子设定的组合，使之很容易根据纱线质量、综框数量和织造品种，轻而易举获得最高工业速度，大大减少了设定时间。

电子设定平综时间

尽可能多的设定可以在微处理器上进行。电子设定封闭式开口位置（AKM）— 必佳乐独有的功能— 使挡车工无需触及如多臂机等传动链就可控制织物的布面。只要在显示器上按几键就可让GT-Max重新设定平综点。平综时间不仅对织物质量关系很大，而且可影响停车次数。

定位变得更容易

在设计GT-Max时，必佳乐非常重视高精度的调节与简单化的维修，以降低工人的劳动强度。

织物中央的纬纱交接位置总是正确的，即使在织新品种时改变了穿经宽度。对称或非对称（单侧）减幅可在不影响速度的情况下进行。

GT-Max织机尽可能多地使用独立的步进马达。这种马达不但有很精确的监控能力，而且无需维修与润滑。步进马达用于选纬器、ELSY布边系统和废边剪刀。

织机不再使用齿形皮带传动，这降低了工人的劳动强度：再也不用在那些难于够着的地方费时检查更换皮带了。

布上面的旋转式边撑可以掌握住织物的整个幅宽而且容易设定。在换经轴时，旋转边撑被提起并回到起始位置，无需重新校正。

后梁由一名操作员即可轻松设定取得最佳开口形状。

更少的备件，最低的维修量

离合器/刹车系统需要不断的机械检查与维修。相比之下，Sumo马达直接驱动，无需离合器、刹车盘或刹车线圈，整台织机无需皮带与飞轮。没有这些部件，就不用维修或更换它们。

象所有的必佳乐织机一样，GT-Max上的轴承由微处理器控制的中央润滑系统挤压过来的油润滑。带有阻塞感应器的微细滤油装置可除去所有杂质，从而延长零件与油的寿命。

技术规格

标准配置

幅宽

190或220厘米

减幅

70厘米

织机性能

引纬率高达1000米/分

纱支范围

短纤纱:

Nm 200 - Nm 3 (Ne 120 - Ne 1.8)

长丝:

22 den - 3000 den (25 dtex - 3300 dtex)

FF型, 经纱: 上浆纱、不上浆纱、加捻纱、无捻纱、混合纱

纬纱选色

1-8色或不同纱线规格 (用选纬器定位引纬) [专利]

纬纱监测

防双纬功能 (防双纬)

压电探纬器

箱座运动

积极式凸轮, 位于织机两侧
(两侧共轭凸轮)

开口机构

电子多臂机, 最多可配20片综框,
节距12mm, 配综平装置
电子设定平综时间 (AKM)

送经机构

载荷传感器电子控制的送经系统 (ELO)

织轴直径

805、1000mm

后梁

单辊或双辊

布边

独立电子控制 (ELSY) [专利]

停经装置

6列电动停经杆, 节距30mm

卷取机构

双压辊卷布辊

电子控制的卷取系统 (ETU)

卷布辊直径: 580 mm

织机驱动

Sumo主马达直接驱动[专利]

寻纬

全自动寻纬, 闭合梭口定位[专利]

控制系统

液晶显示屏

控制按钮位于机前面板

润滑

加压循环过滤

集中的手动油脂加油点

打纬轴密封轴承, 防止润滑油脂干掉

手动在集中的油脂点加油脂润滑打纬轴轴承和综框运动机构

监控

自行诊断

停车分布报告

安全

光电感应手保护装置 (视交货国家需要)

卷取辊的保护罩

法规

在设计GT-Max时, 必佳乐充分考虑了当前有关安全 (机械和电子) 以及环境 (人体工程学、噪音、振动、电磁兼容性) 方面的所有国际性法规。

GT-Max 尺寸

4659 X2031mm

机型注解

GT-Max-4-R 190

纬纱颜色: 1-8色

开口形式:

R: 积极多臂机构

幅宽: 190cm

FF: 适用于织长丝织物的自由飞行型

GOH: 适用于织短纤维织物的导向剑头型



织造最优化

我们致力于开发最先进的织造技术，使我们的客户永远位于领先行列。

必佳乐（苏州工业园区）纺织机械有限公司
中国·苏州工业园区葑亭大道宋庄路2号
邮编：215122
电话：+86 512 62870688
传真：+86 512 62870715
www.picanol.com.cn
info@picanol.com.cn

Picanol nv
Ter Waarde 50
BE-8900 Ieper
Belgium
Tel. + 32 57 222 111
Fax + 32 57 222 001
www.picanol.be
info@picanol.be

PICANOL
YOU ARE ALWAYS AHEAD