

Get the most out of

织造效益最优化

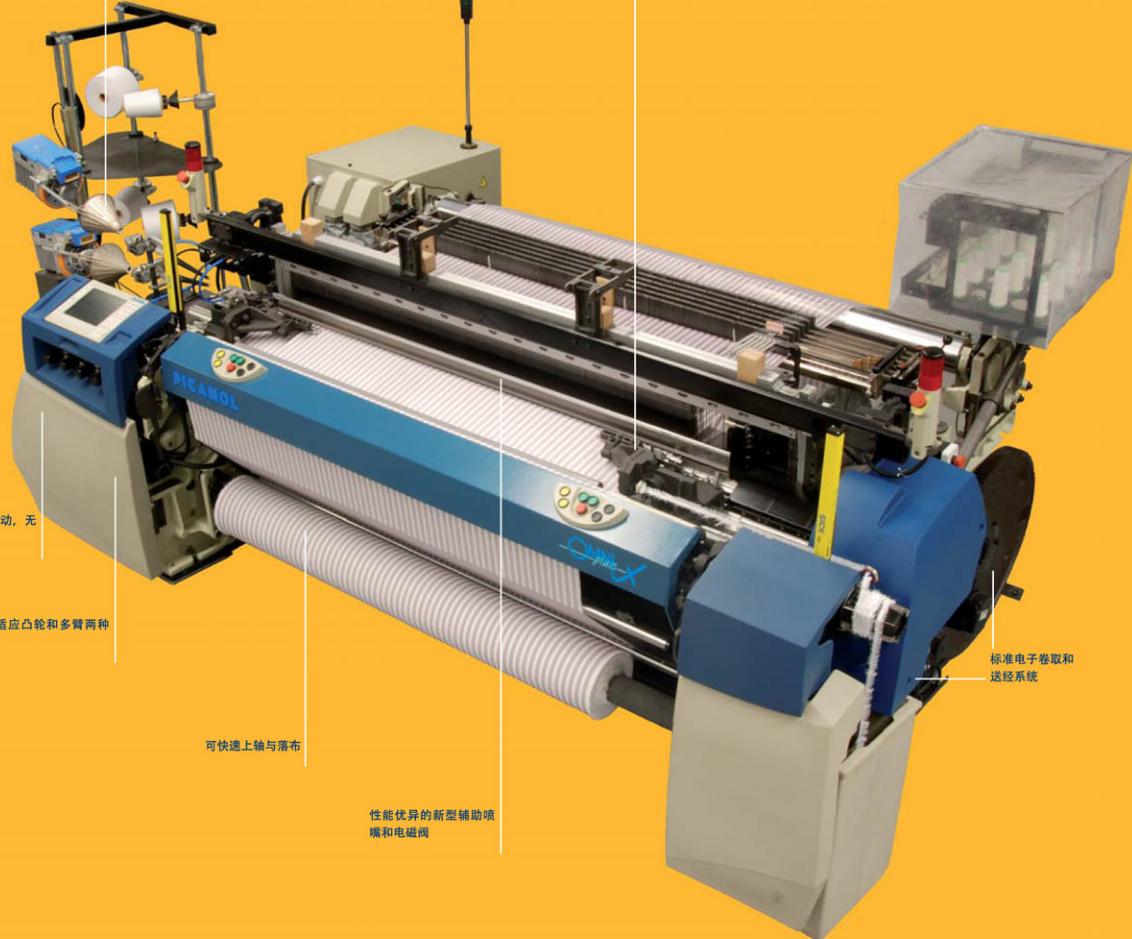
weaving



PICANOL
YOU ARE ALWAYS AHEAD

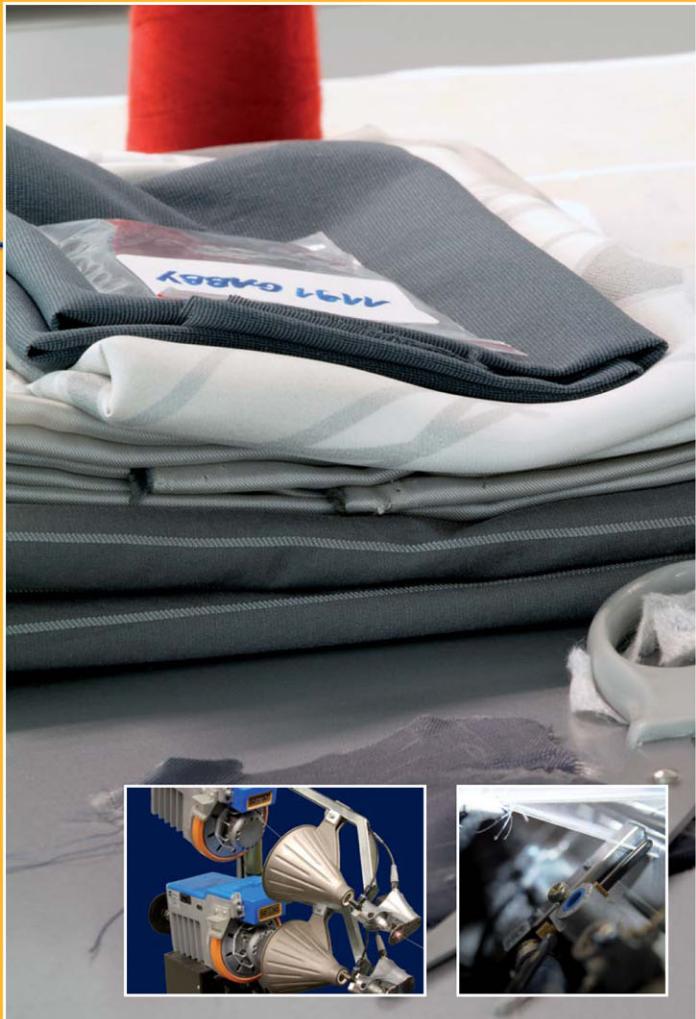
优化的引纬系统，可引多达四种颜色或类型的纬纱。

非对称减幅为标准配置，快速简便



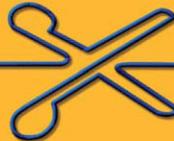
本手册中对标准配置和选配件均有注解和图示。

OMNI
plus X



Get the most out of your material

原料效能最优化



OMNI plus-X的机械部件和先进的电子部件专
为最佳织物品质和最低浪费而设计。

结构坚固

OMNI plus-X的墙板设计包括非常厚重的侧墙板、加
强型中央支撑和重新设计的横梁。该结构异常坚固，
确保运转中无振动产生。

轻松提高织物质量

由于采用电子控制，调整织机设定可以轻松提高织物
质量，即使在织机运转时也能进行设定。终端显示屏
除具备各种诊断界面外，还可以提供一整套譬如关于
梭口形状、引纬、纬密和经纱张力的预设值。

厚重的机械结构、直接驱动的Sumo马达、微处理器控
制的开停车技术、标配的“修复开停车”程序，以及独
立的送经卷取机构，所有这些技术让开停车成为历史。

程控纬纱张力控制器

在引纬结束时，程控纬纱张力控制器（PFT）能减小因
储纬器磁针落下而造成的纬纱张力峰值。使得以更高
速度织造强力较低、更为精细或弹力纱线成为可能。

电子送经和电子卷取

电子送经（ELO）和电子卷取（ETU）是OMNIplus-X
的标准配置。它保证了织造过程中经纱张力的平衡。

送经和卷取都采用连续控制系统（非“断续”控制），
以充分满足织物需求。送经和卷取之间的这种电子连
接是确保高品质织物质量的关键。

优化的筘座驱动

筘座由凸轮和凸轮从动件驱动，令打纬运动更完美，
平衡的低惯性满足高速织造。另外，筘座运动的最优化
确保引纬时间最长，最大限度地控制纬停次数。

技术先进的喷嘴

固定和摆动主喷嘴的牵引力很高，在耗气量较低的情
况下即可实现快速引纬。流速和喷气时间可单独设定。
穿纱非常容易。

拉伸喷嘴位于机器右侧，确保纱尾充分伸展，直到被
闭合的梭口握持，从而避免缩纬。

数字控制的电磁阀和剪刀

电磁阀保证了对梭口中气流的完美控制。其开启和闭
合时间由OMNIplus-X的微处理器监控。微处理器同时
控制纬纱剪刀，可单独控制每个纬纱通道的剪切时间 – 这是跟机械剪刀相比的一大优势。

光电探纬器

光电探纬器安装于钢筘前方，当纬纱没有到达机器右
侧时使机器停车。第二探纬器可用于检查纬纱是否被
咬断或吹散。



Get the most out of your energy

能源利用最优化



OMNIplus-X是具有完美性价比的喷气织机。它在很多方面减少了织物生产的成本，不但耗电量最低，而且耗气量也最低。

耗气量更少

OMNIplus-X的耗气量低于其竞争对手。高效主喷嘴、亲纱型辅助喷嘴、直接安装在气缸上的电磁阀、最优化的筘座运动…，这些都有利于减少空气分配系统中的压降。

固定和摆动主喷嘴

全新供气系统和高效能主喷嘴性能更优异。固定和摆动主喷嘴的位置易于调节。另外，喷嘴的气流压力和启闭时间均可独立调节，降低耗气量。没有引纬时，电子控制的持续低气流（ELCA）系统在最理想的位置握住纬纱。数字化设定各通道，防止纱线散开。

自适应辅喷阀驱动装置（ARVD）

独特的自适应辅喷阀驱动装置（ARVD）是又一项研发成果，它充分利用先进的集成式电子控制系统的优点，自动调整引纬期间辅助喷嘴的喷射时间，把耗气量降到最低。

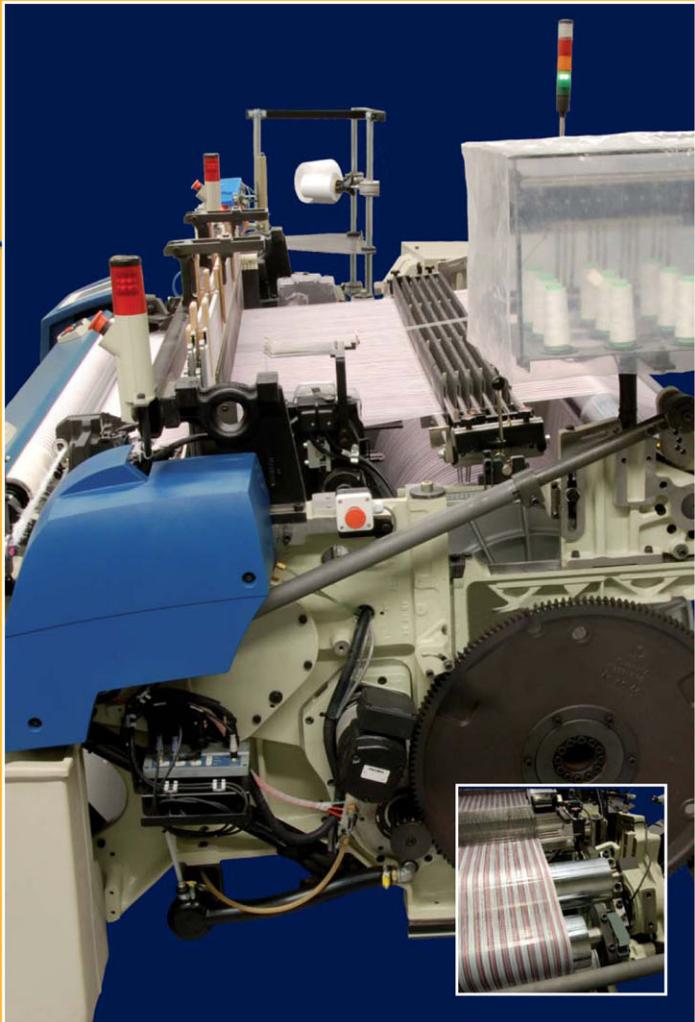
耗电量更少

高效节能的Sumo马达直接驱动主轴和开口机构，跟传统的离合器和刹车盘配置相比，可节省电量10%以上。另外，由于Sumo马达散发到织造车间内的热量较少，所以也节省了空调的使用费。

Get the most out of

your market

市场赢利最优化



OMNIplus-X可使您获取最大市场赢利。它是基于全模块化的理念，助您把握最新的市场机遇。

模块化引纬系统

OMNIplus-X可使用多达四种颜色或类型的纱线。引纬系统模块化，每个模块均由两个通道构成。固定和摆动主喷嘴的供气部件完全相同。模块化设计理念以及独特的供气部件构造，使增加纬纱颜色的工作可以在瞬间完成。

Sumo马达提高织物质量

Sumo马达的速度由电子控制和设定，可以很容易地改变车速以适应纱线质量、综框数量和织物结构。此外，Sumo马达拥有强大、稳定而充裕的起动扭距 – 保证了最佳织物质量。

精确的经纱张力和纬密保证了优等织物质量

电子送经系统由独立的伺服马达驱动。张力控制通过一个电子传感器来实现。该系统在经轴由满轴至空轴期间保持精确工作，是持续保证织物质量的必须。

标配的电子卷取系统（ETU）由独立的伺服马达驱动，使用户可以精确地设定纬密，达到最适宜的织物重量。设定可以通过机器显示屏迅速完成，无需更换纬密齿轮。



Get the most out of
your time

时间效率最优化



OMNIplus-X的设计和构造使其可以以最高速度运转，使织造商在较短时间内生产更多的织物。为此，必佳乐在OMNIplus-X上配备了Sumo驱动系统并优化了引纬部件。机器的所有主要功能都可通过微处理器进行设定和查看，将机械设定减至最低。微处理器智能地协助操作者保持机器高效运转，没有时间损失。

备件消耗少，保养需求低

跟传统的离合器和刹车盘配置相比，Sumo系统不需要额外的停台，也不需要车间员工进行机械检查和保养。使用Sumo直接驱动，无需离合器、刹车盘线圈、飞轮和独立的慢动马达…没有了这些零件，意味着这些零件的消耗和保养都没有了：这就是“节约设计”的哲学。

中央润滑

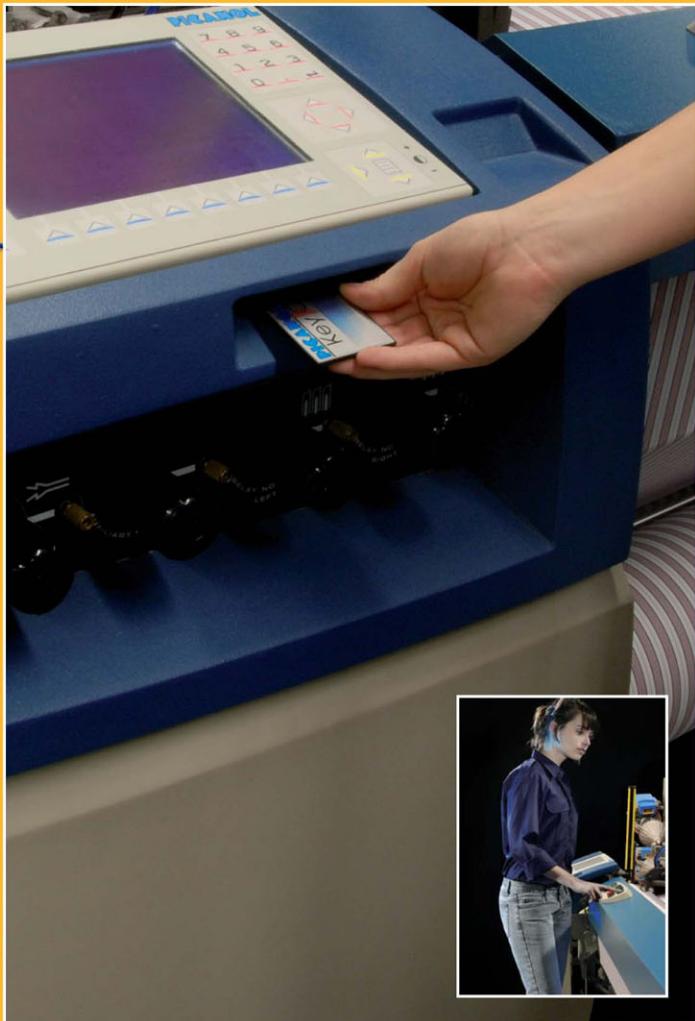
电子卷取（ETU）、电子送经（ELO）和筘座都由微处理器控制的中央强制润滑系统使用润滑油加压润滑。精过滤器滤去了各种杂质，延长了零件和润滑油的使用寿命。这不仅优化了所有重要机器部件的润滑，也减少了换油所需的时间。润滑油可从中央储油管中排放，而不需逐个排空各个箱体。

快速上轴和落布

同其他必佳乐机器一样，经轴和经轴齿轮都可很容易地从机器上脱开。

经轴齿轮以一种独特的方式固定在机器上。基于这种理念，备用经轴无需再额外配备经轴齿轮。另外，也不需要在准备车间将经轴齿轮安装到经轴上或在经轴上进行设定。

卷布辊的安装也是以符合人体工程学的方式进行。只要操作一个手柄就可以锁定或脱开卷布辊。



Get the most out of your talent

才智成就最优化



OMNIplus-X织机为挡车工最大限度地发挥、实现自身的潜能提供了可能。织机的设计符合人体工程学，提供可以直接控制并为达到最佳织物质量所作的各种设置。

符合人体工程学的机器

各种操作按钮设在易于操作的位置，且提供了对所有主要机器功能的控制。进入引纬区很容易，调节开口和综框高度也一样方便。

数字化的一切优点

OMNIplus-X的电子终端监控所有主要的机器功能。大液晶显示屏界面友好，方便操作人员轻松设定织造参数。

设定精确，只要稍作调节，修改结果立即体现在织物上。停车时，液晶显示屏会向操作者建议进行何种操作。

系统显示诊断数据和停车原因，因此避免了停台检测的搜索时间。显示各班次的所有主要数据，有利于效率最大化。

变速容易

Sumo马达的速度范围很宽，对于新上品种非常有利。即使在OMNIplus-X运转时，领班也可在显示屏上设定机器速度。而传统老式的传动系统在变更速度时，通常需要更换皮带和皮带盘，或者需要使用变频器。

自动重算引纬参数

改变主马达速度，微处理器自动重算电子引纬参数。这是OMNIplus-X使操作者工作更轻松的又一佐证。

技术规格

标准配置

筘幅

有效幅宽: 190, 220 cm

减幅:

190 cm: 最多可达70 cm

220 cm: 最多可达90 cm

纱支范围

短纤维: Ne 4 – Ne 120

长丝纱: 20 denier – 800 denier

引纬

固定和摆动主喷嘴

主喷嘴和辅助喷嘴与筘槽组成的引纬系统

ELCA: 电子持续低气流【专利】

储纬器

ROY super elf WD

选色

最多可达4色

纬纱剪刀

电子剪刀

每种颜色/纱线的剪切时间可单独设定

纬停装置

筘前式光电探纬器

筘座运动

共轭凸轮打纬

开口机构

积极式凸轮开口, 最多8片综框

积极式电子多臂开口, 最多16片综框

综框机构

DRC-10

后梁

通用型后梁, 配有内置式张力传感器

送经机构

连续式电子送经系统

经轴直径: 805mm和1000mm

布边装置

电子行星绞边装置

停经装置

锯齿型电子停经条, 带找断纱摇杆

卷取机构

ETU: 电子卷取机构

卷布辊直径: 标准600mm

织机驱动

Sumo主马达直接驱动【专利】

自动控制

配有存储卡的微处理器

具有支持功能的大屏幕图像显示终端

润滑

具有连续式过滤功能的高压润滑系统

集中式润滑点

规章

在设计OMNI plus -X型喷气织机时, 必佳乐公司充分考虑了当前有关安全(机械与电子)和环保(人机工程学、噪音、振动和电磁兼容性)方面的所有国际性法规。

机型注释

OMNI plus-X-4-R 190

纬纱选色: 2色, 4色

开口形式:

P: 凸轮

R: 多臂

筘幅: 190厘米, 220厘米

选配件

气圈罩

PFT: 程控拉纬张力控制器

第二探纬器

开口机构和布边装置

非对称式凸轮开口机构

后梁和送经机构

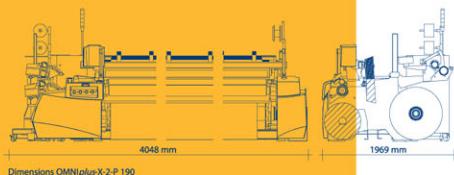
平稳装置(经纱张力补偿装置)

ARVD

自适应辅喷嘴驱动装置

PBM

大卷装





织造效益最优化

我们致力于开发最先进的织造技术，使我们的客户永远位于领先行列。

Picanol nv
Ter Waarde 50
BE-8900 Ieper
Belgium
Tel. +32 57 222 111
Fax +32 57 222 001
www.picanol.be
info@picanol.be

PICANOL
YOU ARE ALWAYS AHEAD